

## 산업용 자동 열 프레스 100톤 350°C 600X600Mm 바닥 설치형

품목 번호: XP93



### 소개

100톤 용량, 600x600mm 가열판, 최대 350°C 온도, 정밀 열처리를 위한 프로그래밍 가능한 PID 제어 기능을 갖춘 산업용 자동 열 프레스입니다. 복합 소물 성형, 고무 가루 및 적층에 이상적입니다. 견적을 문의하세요.

### 자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고무 가루	씰, 개스킷, 댐퍼와 같은 고무 부품 성형 및 경화.	균일한 압력과 정밀한 온도 램핑은 일관된 가교화와 불량률 최소화를 보장합니다.
탄소섬유 복합 소재 성형	항공우주 및 모터스포츠용 경량 구조 패널 생산을 위해 제어된 열과 압력 하에서 프리프레그 적층체 경화.	프로그래밍 가능한 램프 프로파일은 섬유 함침 및 보이드 감소를 최적화하여 기계적 특성을 극대화합니다.
유리섬유 복합 소재 적층	보트 선체 및 풍력 터빈 블레이드와 같은 내구성 있는 유리섬유 부품 제조.	대형 가열판과 높은 압력은 대형 부품의 원상 성형을 가능하게 하여 조립 단계를 줄입니다.
고압 적층판(HPL) 생산	가구, 바닥 및 건축 패널용 기판에 장식 적층판 접합.	균일한 압력 분포와 안정된 온도는 층간 분리 및 표면 결함을 방지합니다.
배터리 전극 압축	배터리 연구에서 밀도와 전도성을 향상시키기 위한 전극 소재 열 프레스.	미세한 압력 제어와 균일한 가열은 일관된 전극 두께와 성능을 보장합니다.
열가소성 시트 일체화	가공용 재료로 사용하기 위해 여러 층의 열가소성 필름을 두꺼운 시트로 프레스.	다단계 압력 프로그래밍은 휨을 방지하고 균일한 소재 용합을 보장합니다.
분말 압축 및 소결	첨단 소재용 밀도 높은 성형체로 금속 또는 세라믹 분말 열 프레스.	높은 힘과 온도 능력은 단일 공정으로 이론 밀도에 가까운 밀도를 달성합니다.
인쇄 회로 기판 적층	전자 제조용 제어된 온도와 압력 하에서 구리층과 프리프레그 접합.	정밀 정렬과 일관된 접합 압력은 신호 무결성 및 신뢰성을 보장합니다.

매개변수	사양	비고
모델	XP93	
최대 압력	100톤 (1000 kN)	대용량 유압 시스템
압력 제어	램프 기능이 있는 프로그래밍 제어	다단계 압력
작동 온도	0 - 350 °C	이중 영역 독립 가열 제어
가열 제어	이중 플레이트 독립 제어, 램프 기능이 있는 프로그래밍 온도 제어	
가열판 크기	600 × 600 mm	대형 시트 또는 다중 금형에 적합
개구부 / Daylight	250 mm	쉬운 금형 장착을 위한 넓은 개구부
냉각 방식	순환 수냉	전용 냉각기 권장(선택 사항, 1600 USD)
전원 공급	3상 380V-415V, 50/60 Hz 선택 가능	목적지 국가별 사용자 정의
치수 (W × D × H)	980 × 890 × 1750 mm	바닥 설치형 디자인

매개변수	사양	비고
순 중량	1200 kg	1.2톤 대용량 구조