

고온 딥 코팅기

품목 번호: TB27



소개

고온 딥 코팅기는 세라믹, 결정, 배터리 소재 및 나노 필름 연구를 위해 프로그래밍 가능한 3구역 인출, 최대 1000°C까지 제어되는 노내 경화, 그리고 유연한 분위기 운용 기능을 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
세라믹 박막 개발	세라믹 기판을 액상 코팅 소재에 침지한 후, 제어된 가열을 통해 인출하여 필름을 고화시킵니다.	세라믹 필름 연구와 관련된 고온 처리 조건을 지원합니다.
결정 필름 연구	결정 기반 박막 연구를 위해 프로그래밍된 기판 인출 및 노 처리 기능을 제공합니다.	독립적으로 제어되는 이동 구역은 코팅 주기 동안 반복 가능한 열 노출을 지원합니다.
배터리 소재 필름 연구	제어된 딥 코팅 및 고온 고화가 실험실 개발의 일부인 배터리 소재 필름을 처리합니다.	코팅 이동과 노 처리를 하나의 정의된 워크플로우로 결합합니다.
특수 나노 필름 제조	액상 필름 소재로 형성된 특수 나노 필름 관련 연구를 지원합니다.	조정 가능한 속도 및 체류 시간 설정으로 공정 변수에 대한 제어된 조사를 가능하게 합니다.
불활성 분위기 코팅 실험	질소, 아르곤 또는 기타 안전한 불활성 보호 가스를 사용하여 코팅 및 가열 연구를 수행합니다.	연구원들이 실험 공정에 적합한 보호 분위기를 선택할 수 있게 합니다.
산화 분위기 열 처리	산화 분위기에서의 사용이 필요한 딥 코팅 워크플로우를 지원합니다.	분위기에 따른 필름 거동을 비교하기 위한 유연한 플랫폼을 제공합니다.
대학 및 연구소 소재 연구	미래의 고온 필름 형성 기술을 조사하는 실험실 프로그램을 지원합니다.	간편한 터치스크린 조작과 편리한 세척 기능으로 빈번한 실험 사용을 지원합니다.

매개변수	사양
제품 품목 번호	TB27
제품명	고온 딥 코팅기
제품 모델	TB27
설치 전원	단상 AC220V 50/60Hz, 국가 표준 10A 소켓 x2
접지 요구 사항	양호한 접지 필요
프런트 엔드 보호 요구 사항	16A 에어 회로 차단기 필요
작업 현장 온도	25°C +/-15°C
작업 현장 습도	55%Rh +/-10%Rh
인출 본체 작동 전압	DC24V 3.75A; 표준 AC100-240V 전원 어댑터
인출 본체 정격 전력	50W

매개변수	사양
유형	고온 노가 포함된 프로그램 제어 고온형
구동 모터	고정밀 스테퍼 모터
속도 설정 범위	3단계 작동; 각 단계 독립 설정; 1-200 mm/min
베이킹 체류 시간	1-999 s
총 이동 거리	저온 구역 + 고온 구역 + 냉각 구역 = 620 mm
1단계 이동, 저온 구역	236 mm, 조정 불가
2단계 이동, 고온 구역	150 mm, 조정 불가
3단계 이동, 냉각 구역	234 mm, 조정 불가
유효 침지 길이	60 mm
최대 인출 부하	<=200 g
샘플 기판 크기	L75 mm x W25 mm x D1-4 mm
디스플레이 및 제어	4.3인치 컬러 터치스크린
전체 치수	폭 560 mm x 길이 470 mm x 높이 1550 mm
전체 중량	약 50 kg (고온 노 포함)
고온 노 작동 전압	단상 AC220V 50/60Hz
고온 노 정격 전력	1.5KW
최대 가열 온도	1100°C
정격 가열 온도	1000°C
표준 인출 와이어 작동 온도 범위	RT 실온 ~ +800°C
표준 인출 와이어 작동 조건	<=800°C에 적합
800°C 이상에서의 인출 와이어 요구 사항	800°C-1000°C 작동을 위해 특수 맞춤형 또는 고객 제공 와이어 필요
권장 가열 속도	10°C/min
온도 제어 정확도	+/-1°C
온도 제어 및 설정 방식	지능형 온도 조절기, 다단계 온도 컨트롤러
열전대	K-타입
노 챔버 치수	Phi80 mm x 330 mm
노 튜브 사양	Phi50 mm 외경 x phi45 mm 내경 x 600 mm 길이
제공된 전원 어댑터 입력	AC100-240V 50/60Hz
제공된 전원 어댑터 출력	DC-24V 3.75A
실제 장비 전원 공급 장치 참조	제품 후면 명판 사양 우선
옵션 노 전원 공급 장치	맞춤형 단상 AC110V 50/60Hz