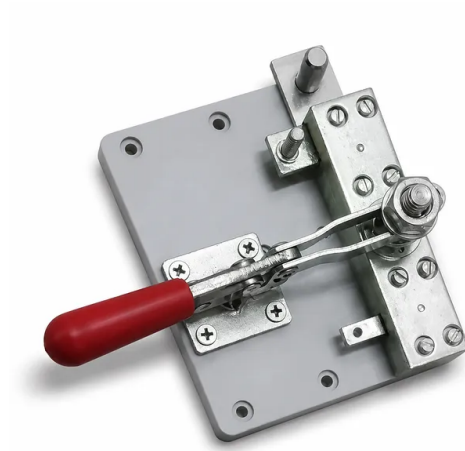


파우치 셀 전기 테스트용 대전류 폴리머 배터리 테스트 고정 장치

품목 번호: JA07



소개

최대 350A 및 500V의 대전류 테스트를 위해 설계된 이 폴리머 배터리 테스트 고정 장치는 영하 55도에서 영상 155도에 이르는 극한 온도 범위에서 최소한의 접촉 저항과 뛰어난 열 안정성을 보장합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고속 폴리머 배터리 포메이션	사전 조립 및 파일럿 생산 중 파우치 셀의 급속 충전 및 전기화학적 활성화.	열화나 탭 연소 없이 최대 350A의 지속 전류 처리.
EV 파우치 셀 사이클 수명 검증	연속 자동 사이클링 프로토콜 하에서의 장시간 총방전 내구성 테스트.	초저 접촉 저항($\leq 5\text{m}\Omega$)으로 10,000시간 이상 측정 정확도 보장.
극한 환경 챔버 테스트	환경 테스트 챔버 내에서의 열 응력 분석 및 저온 시동 특성 분석.	$-55^{\circ}\text{C} \sim 155^{\circ}\text{C}$ 및 최대 90% RH의 넓은 온도 변화 범위에서 안정적 작동.
급속 충전 프로토콜 연구	고급 리튬 폴리머 셀에 대한 극한 급속 충전(XFC) 매개변수의 실험실 조사.	높은 유전체 절연으로 최대 500V의 안정적인 전압 처리 및 채널 간 간섭 방지.
고처리량 품질 보증	배터리 팩 조립 시 라인 끝 품질 검사, 내부 저항 분류 및 용량 등급 분류.	30,000회 사이클을 초과하는 견고한 기계적 내구성으로 유지보수 빈도 감소.
항공우주 및 방위 전력 테스트	까다로운 열 및 전기적 스트레스를 받는 경량 폴리머 배터리에 대한 엄격한 검증.	폴리실폰 및 스테인리스 스틸 구조로 우수한 기계적 안정성 및 안전성 제공.

매개변수	사양 (JA07)
제품 품목 번호	JA07
최대 작동 전류	$\leq 350\text{ A}$
최대 작동 전압	$\leq 500\text{ V}$
작동 온도 범위	$-55^{\circ}\text{C} \sim 155^{\circ}\text{C}$
하우징 / 본체 재질	폴리실폰(PSU), 황동, 스테인리스 스틸
표면 도금	니켈(Ni), 3 nm ~ 5 nm
접촉 저항	$\leq 5\text{ m}\Omega$
절연 저항	$\geq 1 \times 10^9\ \Omega$ (500 VDC에서 테스트)
작동 습도 범위	$\leq 90\% \text{ RH}$
기계적 내구성	$\geq 30,000$ 사이클
연속 서비스 수명	$\geq 10,000$ 시간
치수 단위 및 공차	미터법(mm), $\pm 0.05\text{ mm}$