가열식 롤투롤(Roll To Roll) 롤러 프레스 배터리 전극용 2롤 밀 실험실용 2롤 밀

품목 번호: DG07

소개

배터리 전극 캘린더링 및 비철 금속 재료를 위한 가열식 실험실용 롤투롤 롤러 프레스입니다. 조절 가능한 간격, 독립적인 가열, 디지털 온도 제어 및 연속 웹 핸들링 기능을 갖추고 있어, 고급 실험실에서 반복 가능한 연구 규모의 공정 및 고밀도 전극 개발에 적합합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 배터리 전극 캘린더링	조절 가능한 기계적 및 열적 조건 하에서 리튬 배터리 전극 시트의 두께를 줄이고 활성층 밀도를 높입니다.	제어된 전극 압축 및 반복 가능한 청정 에너지 재료 개발을 지원합니다.
가열식 배터리 재료 연구	롤링 온도, 간격 및 공급 속도가 전극 구조, 두께 및 밀도에 미치는 영향을 연구합니다.	실험실 규모에서 매개변수별 공정 평가를 가능하게 합니다.
연속 전극 스트립 처리	언와인드 롤에서 가열된 롤을 거쳐 리와인드 롤로 전극 웹 재료를 공급하여 연속 작동합니다.	더 긴 샘플 및 반복적인 스트립 실험을 위한 핸들링 일관성을 개선합니다.
구리 및 알루미늄 재료	선택된 온도와 조절 가능한 두께 설정에서 소량의 구리, 알루미늄 및 기타 비철 금속 재료를 처리합니다.	특수 재료 연구를 위한 전기 구동식 온도 보조 롤링을 제공합니다.
금 및 은 재료 연구	샘플 보존 및 공정 관찰이 중요한 소량의 귀금속 재료에 대해 제어된 롤링 시험을 수행합니다.	소형 실험실 설정으로 조절 가능한 압축을 제공합니다.
첨단 재료 실험실	연구 샘플에서 열-기계적 처리와 재료 밀도 향상 사이의 관계를 조사합니다.	제어된 온도, 간격, 속도 및 웹 장력을 하나의 플랫폼에 결합합니다.
대학 및 파일럿 연구	배터리 공학, 재료 과학 및 관련 실험실 프로그램에서 반복 가능한 실험을 지원합니다.	일상적인 연구 워크플로우를 위한 접근 가능한 작동 및 디지털 매개변수 모니터링을 제공합니다.

매개변수	사양
제품 품목 번호	DG07
장비 유형	가열식 전기 실험실용 롤투롤 롤러 프레스 및 2롤 밀
롤 직경	Φ100 mm
롤 경도	HRC62
롤 표면 조도	Ra0.4 이상
롤 진원도	≤±2 μm
롤링 두께	0~2 mm; 간격 조절 가능
조절 가능한 간격	0~2 mm
가열 폭	80 mm
롤 배열	수직 배치

매개변수	사양
롤링 온도	상부 및 하부 롤 독립 가열; 실온에서 130°C까지 조절 가능; 디지털 표시
온도 제어 정확도	±0.5°C
온도 분해능	0.1°C
작동 방식	전기식
공급 속도	0~40 mm/s; 정밀한 속도 관찰 및 조절이 가능한 디지털 표시
연속 작동	연속 실행
가이드 롤 폭	200 mm
기계적 속도	최대 1.5 m/min
장력 제어	최대 20 N
언와인드 및 리와인드 코어	3인치 롤 코어
최대 언와인드 및 리와인드 직경	200 mm
롤링 유닛 전압 및 주파수	AC220V/50Hz
롤링 유닛 출력	1 kW
롤링 유닛 치수	L670 mm × W220 mm × H330 mm
롤링 유닛 무게	70 kg

매개변수	언와인드 구성 요소	리와인드 구성 요소
설치 치수	W300 mm × D250 mm × H280 mm	W300 mm × D350 mm × H280 mm
무게	약 15 kg	약 20 kg

매개변수	사양
언와인드 및 리와인드 결합 무게	총 35 kg
전원 공급	단상 220 VAC ±10%; 110 VAC 맞춤 설정 가능
전원 공급 주파수	50 Hz/60 Hz
언와인드 및 리와인드 출력	100 W