

원통형 리튬 배터리 팩용 완전 자동 단면 스폿 용접기

품목 번호: DH10



소개

원통형 리튬 배터리 팩을 위한 자동 단면 스폿 용접기는 서보 제어 정밀도, 0.30초 용접 주기, CAD 패턴 가져오기, 오류 알람 및 생산 준비가 완료된 처리량을 제공합니다. 에너지 저장, 모빌리티, 전동 공구 조립에 적합하며 구성 가능한 고정 장치, 터치스크린 PLC 제어, 반복 가능한 니켈 탭 배치를 지원합니다.

자세히 알아보기

애플리케이션	설명	주요 이점
에너지 저장 배터리 모듈	모듈형 에너지 저장 배터리 팩에 사용되는 원통형 셀 어셈블리 전반에 니켈 상호 연결 스트립을 용접합니다.	높은 시간당 셀 처리량으로 대량의 팩 생산을 반복적으로 지원합니다.
전기 오토바이 배터리 팩	전기 오토바이 배터리 시스템에 사용되는 원통형 셀 모듈에 대한 대칭적인 양극 및 음극 용접 레이아웃을 처리합니다.	좌표 기반 용접은 팩 설계 전반에 걸쳐 일관된 상호 연결 배치를 유지하는 데 도움이 됩니다.
자동차 리튬 배터리 모듈	자동차 배터리 팩 생산을 위한 원통형 셀 하위 어셈블리의 자동 스폿 용접을 지원합니다.	서보 구동 X 및 Y 동작은 생산 워크플로우를 위한 반복 가능한 위치 지정을 제공합니다.
전기 자전거 배터리 제조	일반적인 18650 및 21700 형식을 포함하여 전기 자전거 배터리 팩에 사용되는 원통형 셀의 니켈 스트립을 결합합니다.	CAD 가져오기 및 저장된 프로그램은 정의된 팩 레이아웃의 반복 생산을 단순화합니다.
밸런스 차량 배터리 조립	고정 장치 기반 처리 및 단면 용접을 사용하여 밸런스 차량용 원통형 셀 배터리 모듈을 생산합니다.	전용 고정 장치는 제어된 공작물 위치 지정을 위해 고객 도면에 맞게 구성할 수 있습니다.
전동 공구 배터리 팩	충전식 전동 공구 배터리 어셈블리를 위한 원통형 셀 상호 연결을 용접합니다.	빠른 용접 주기와 알람 기능은 운영 효율성과 공정 모니터링을 개선하는 데 도움이 됩니다.
디지털 배터리 생산	원통형 리튬 셀과 니켈 연결 스트립을 기반으로 디지털 배터리 팩을 조립합니다.	조정 가능한 전류 및 타이밍 설정을 통해 명시된 전원 공급 장치 제어 내에서 용접 공정을 구성할 수 있습니다.
배터리 팩 생산 라인	모듈 수준 스폿 용접을 위해 리튬 배터리 팩 제조 라인의 일부로 장비를 통합합니다.	자동화된 작동, 프로그램 저장 및 재시작 기능은 조정된 생산 라인 사용을 지원합니다.

매개변수	사양
현장 모델	DH10
장비 유형	완전 자동 단면 스폿 용접기
입력 전원	AC220V AC 입력, 50HZ
작동 공기압	0.3-0.8MPa
소비 전력	500W
적용 가능한 배터리 범주	디지털 배터리, 파워 배터리, 전기 자전거 배터리, 밸런스 차량 배터리, 전동 공구 배터리 등
적합한 셀 유형	원통형 리튬 배터리(예: 18650, 21700, 16650, 26650, 32650, 14500 등)

매개변수	사양
스폿 용접 전원	10000A 트랜지스터 전원 공급 장치 장착, 1대
공급 방식	전용 고정 장치, 고객 도면에 따라 맞춤 제작
X축 이동 거리	0-300mm
X축 최대 부하	>=50kg
Y축 이동 거리	0-200mm
Y축 최대 부하	>=10kg
Z축 이동 거리	50-130mm
제어 정확도	좌표값 정확도: 1와이어; 반복 위치 지정 정확도: <=0.02mm
단일 지점 스폿 용접 속도	>=0.30S/지점, 18650 셀 기준 계산
단면 스폿 용접 효율	>=2000셀/시간, 18650 셀 기준 계산
용접 연결 스트립 두께	0.1-0.3mm; 0.20 이상의 스트립은 포크 개방 및 엠보싱 스폿 준비 필요
제어 방식	PLC 제어
장비 치수	L900*W750*H1250
장비 중량	250KG
용접 전원 입력	AC 220V+/-15%
용접 전원 최대 출력 전류	10000A, 전력 350W
예비 용접 전류 조정	0-99%
상승 시간	0-3.0mS
용접 전류 조정	0-99%
용접 시간	0-3.0mS
하강 시간	0-3.0mS
비교 전류값	0-9.99KA
용접 전원 치수	360x300x225 (mm)
용접 전원 중량	20-25kg