

원통형 배터리 조립용 완전 자동 기계식 밀봉기

품목 번호: CC12



소개

고처리량 원통형 셀 제조를 위해 설계된 이 완전 자동 기계식 배터리 밀봉기는 정밀한 점진적 크리핑, 공압식 높이 보정 기능을 제공하며, 전 세계 프리미엄 산업용 셀 조립 공정에서 99%의 수율과 분당 45개의 빠른 처리량을 보장합니다.

자세히 알아보기

적용 분야	설명	주요 이점
자동차용 원통형 파워 셀	전기차 배터리 팩에 사용되는 대형 원통형 파워 배터리의 대량 자동 최종 크리핑.	심각한 진동 및 열 응력 하에서도 미세 공차 높이 일관성과 누출 없는 밀폐 유지.
에너지 저장 시스템(ESS)	산업용, 산업용 및 그리드 규모 저장 모듈용으로 설계된 고용량 원통형 에너지 저장 셀의 정밀 밀봉.	균일한 360도 둘레 밀봉 압력을 전달하여 전해액 건조를 방지하고 작동 주기 수명 연장.
가전제품 및 전동 공구	전동 공구, 전기 자전거 및 스마트 기기용 18650, 21700 및 관련 원통형 규격의 신속한 자동 캡슐화.	최소한의 불량률로 분당 45개 이상의 처리량을 유지하여 단위당 제조 비용 효율성 최적화.
나트륨 이온 및 전고체 파일렛 라인	차세대 나트륨 이온 및 첨단 전고체 원통형 셀 화학 물질의 제어된 점진적 기계식 크리핑.	제어된 다단계 기계적 힘을 통해 케이스 풀딩 중 내부 구조적 전단 및 단락 위험 완화.
슈퍼커패시터 생산	고속 슈퍼커패시터 알루미늄 셀 및 고무 가스켓 인터페이스를 위한 고무결성 기계식 밀봉 및 높이 보정.	단자 절연 링의 미세 균열 없이 최적의 반경 방향 밀봉 가스켓 압축 보장.
특수 국방 및 항공우주 셀	고신뢰성 군사 및 항공우주 원통형 전기화학 파워 셀을 위한 임계 공차 밀봉.	강성 4필러 볼 가이드 툴링 세트를 통한 동심도 및 구조적 반복성 보장.

사양 매개변수	값 / 기술 요구 사항
제품 품목 번호	CC12
주요 장비 기능	주입 후 원통형 배터리의 자동 다단계 기계식 밀봉 및 높이 보정
밀봉 구동 메커니즘	기계식 운동학 구동 및 높이 조절용 정밀 공압 부스터 결합
툴링 다이 세트 구조	고정밀 볼 가이드 필러가 있는 4필러 일체형 다이 세트 프레임
밀봉 스테이션 진행	1단계 사전 밀봉 → 2단계 중간 크리핑 → 3단계 최종 크리핑 → 4단계 수평 맞추기/높이 보정(墩封)
셀 이송 시스템	간헐적 고정 피치 분배 메커니즘이 있는 연속 슬랫 체인 컨베이어
생산 용량 / 속도	≥ 45 PPM (분당 개수)
제품 합격률(수율)	≥ 99% (장비 관련 불량률 < 1%)
장비 가동률(가동 시간)	≥ 98% (장비 관련 가동 중지 시간 < 2%)
주 전원 공급	380 V AC, 3상, 50 Hz
허용 전압 변동	< ±10%

사양 매개변수	값 / 기술 요구 사항
총 연결 전력	3.0 kW
필요 공압 공급 압력	≥ 0.6 MPa (고객이 공급하는 깨끗하고 건조한 압축 공기)
구조 재료	아노다이징 알루미늄 합금, 스테인리스 스틸 및 전해 도금된 내식성 부품
장비 인체공학	고시인성 접근 패널, 인체공학적 로딩/언로딩 인터페이스, 완전 밀폐형 안전 인터록