

원통형 커패시터 케이스 Cnc 그루빙 및 사전 밀봉기

품목 번호: CX01



소개

원통형 슈퍼커패시터 케이스용 CNC 그루빙 및 사전 밀봉기는 서보 제어 성형, 정밀한 치수, 안정적인 동심도, 프로그래밍 가능한 HMI 작동 및 내구성 있는 툴링을 제공하여 신뢰할 수 있는 고품질 커패시터 조립 생산을 지원합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
원통형 슈퍼커패시터 케이스 그루빙	사전 밀봉 작업 전 원통형 슈퍼커패시터 인클로저에 필요한 홈을 형성합니다.	$\pm 0.02\text{mm}$ 의 그루빙 깊이 정밀도로 케이스 형상을 제어합니다.
슈퍼커패시터 사전 밀봉 컬 성형	적합한 원통형 슈퍼커패시터 제품에 사전 밀봉 롤링 엣지를 생성합니다.	컬 성형 단계에서의 감속은 점진적이고 제어된 성형을 지원합니다.
60시리즈 직경 배터리 케이스 가공	60시리즈 직경 범주의 배터리 제품을 가공합니다.	프로그래밍 가능한 HMI 설정으로 필요한 치수에 대한 정밀 조절을 지원합니다.
맞춤형 직경 원통형 케이스 생산	맞춤형 직경이 필요한 원통형 배터리 또는 슈퍼커패시터 케이스 작업을 지원합니다.	의도한 제품 요구 사항에 맞춰 직경을 맞춤 설정할 수 있습니다.
반복 가능한 대량 케이스 준비	안정적인 성형 결과가 필요한 생산 환경을 위해 반복적인 그루빙 및 밀봉 작업을 수행합니다.	500만 회 이상의 툴링 수명으로 장기적인 생산 연속성을 지원합니다.
자동화된 커패시터 조립 라인	더 넓은 자동화 제조 공정 내에서 제어된 그루빙 및 사전 밀봉 스테이션 역할을 합니다.	PLC 제어 및 HMI 디스플레이가 자동화 중심의 공정 관리를 지원합니다.

매개변수	사양
현장 식별자	CX01
적용 제품	60시리즈 직경 배터리 및 슈퍼커패시터 제품
직경 옵션	직경 맞춤 설정 가능
공정 기능	그루빙; 사전 밀봉 컬 성형
그루빙 구동	서보 모터 스크류 구동
밀봉 구동	서보 모터 스크류 구동
이송 제어	정확한 이송 거리 제어 및 안정적인 이송 속도; 이송 중 반동 없음
그루빙 및 밀봉 설정 방식	인간-기계 인터페이스를 통한 데이터 설정; 필요한 데이터로 자동 정밀 조정
밀봉 이송 순서	빠른 이송 후 사전 밀봉 컬 성형 시 느린 이송
공작물 고정 방식	재킷형 클램핑 고정
클램핑 특성	흔들림 없이 안정적; 높은 중심 동축도
성형 품질	균일한 그루빙 및 밀봉; 우수한 진원도

매개변수	사양
이송 안내	고정밀 선형 가이드 어셈블리
그루빙 높이 정밀도	±0.05 mm
그루빙 깊이 정밀도	±0.02 mm
밀봉 후 커패시티 높이	±0.05 mm
그루빙 방식	다이 롤러 그루빙 방식
툴링 및 다이 수명	정상 사용 시 500만 회 이상
생산 능력	≥3 PCS
가동률	98%
제어 시스템	PLC 제어
디스플레이 및 작동	인간-기계 인터페이스 디스플레이
안전 보호	지능형 외부 보호 인클로저
공기 공급	0.5~0.7 MPa, 조절 가능
공기 소비량	0.2 m³/min
전원 공급	220V/50HZ
전력	2.5KW
전체 치수	L1100mm * W 900mm * 1700mm
무게	800kg