

원통형 배터리 그루빙 머신 자동 및 수동 벤치탑 원통형 셀 그루버

품목 번호: GC01



소개

원통형 배터리 연구 및 파일럿 규모 조립을 위해 설계된 이 정밀 그루빙 머신은 무단 속도 조절, 정확한 공압 깊이 제어, 교체 가능한 툴링, 글로브 박스 통합 기능을 제공하여 일관되고 결함 없는 셀 케이싱 제작을 지원합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 이온 배터리 프로토타이핑	연구용 셀을 위한 18650, 21700, 26650 니켈 도금 강철 캔의 정밀 그루빙.	고압 사이클링 중 전해질 누출을 방지하기 위해 정확한 가스킷 안착 높이와 깊이를 보장합니다.
슈퍼커패시터 셀 그루빙	고출력 EDLC용 박막 알루미늄 용기에 원주형 지지 비드 형성.	부드러운 무단 회전 속도와 제어된 반경 방향 힘을 통해 케이싱 파손을 방지합니다.
전해질 셀 조립	불활성 글로브 박스 조건에서 특수 원통형 셀에 대한 기계적 사전 크리핑 및 비드 형성.	밀폐된 방청 아키텍처가 무수 아르곤 분위기 내부에서 가스 방출 없이 안전하게 작동합니다.
소규모 파일럿 생산	풋 스위치 작동을 통한 분당 최대 8개 유닛의 원통형 셀 연속 처리.	자동 공압 작동을 통해 작업자 피로를 최소화하면서 배치 출력 일관성을 극대화합니다.
전해질 주입 최적화	정밀 자동 전해질 주입 전 내부 상단 절연체를 고정하기 위한 정밀 홈 가공.	자동 바늘 삽입 및 씰 배치를 위한 엄격한 내부 간격 공차를 유지합니다.
학술 재료 검증	실험용 케이싱 합금, 도금 두께 및 구조적 벽 변화에 대한 비교 테스트.	넓은 조정 범위(깊이 0-10mm, 높이 0-20mm)로 다양한 실험용 용기 형상을 수용합니다.

사양 매개변수	기술 세부 정보 / 값 (GC01)
제품 식별자	GC01
가공 정밀도	±0.1 mm
홈 깊이 조정 범위	0 - 10 mm (연속 조정 가능)
홈 블레이드 위치 조정 범위	0 - 20 mm (축 위치 조정 가능)
그루빙 블레이드 폭	1.1 - 1.6 mm (표준 툴링; 블레이드 두께와 일치)
스핀들 회전 속도	최대 약 300 r/s까지 연속 조정 가능 (무단)
작업 처리량	6 - 8개/분 (작업자 숙련도 및 용기 재질에 따라 다름)
작동 모드	이중 모드: 수동 설정 보정 / 자동 풋 페달 사이클링
피드 제어 메커니즘	이중 공압 실린더 시스템 (독립적 클램프 및 성형 작동)
압축 공기 공급 요구 사항	0.45 - 0.6 MPa (깨끗하고 건조하며 윤활되지 않은 압축 공기)
전기 전력 등급	단상 220V AC ±10%, 50 Hz, 140 W
새시 및 구조 재질	친환경 도금 및 보호 스프레이 마감이 적용된 고강도 합금 크롬강
대기 호환성	표준 주변 공기 클린룸 또는 불활성 분위기 글로브 박스 (아르곤/질소)

사양 매개변수

기술 세부 정보 / 값 (GC01)

외형 치수 (L × W × H)

740 mm × 220 mm × 470 mm