

원통형 배터리 및 커패시터 케이스 그루빙 머신

품목 번호: YZ09



소개

정밀한 실험실 샘플 준비 및 소량 파일럿 생산을 위한 조절 가능한 원통형 배터리 및 커패시터 케이스 그루빙 머신입니다. 수동/자동 작동, 조절 가능한 깊이, 폭, 속도, 정확하고 반복 가능한 그루브 형성 기능을 갖추었으며, 첨단 전기화학 개발 애플리케이션을 위해 글로브 박스 내 사용이 가능합니다.

자세히 알아보기

애플리케이션	설명	주요 이점
원통형 리튬 배터리 R&D	배터리 재료 개발 중 실험실 셀 샘플을 준비하는 데 사용되는 원통형 배터리 하우징에 원주형 그루브를 형성합니다.	조절 가능한 형성 변수는 실험적인 케이스 설계 및 반복 가능한 샘플 준비를 지원합니다.
제어된 대기 환경 셀 조립	다운스트림 셀 조립 전 원통형 케이스를 준비하는 워크플로우의 일부로 글로브 박스 내부에 장치를 배치하고 작동합니다.	컴팩트한 치수는 제어된 환경 처리가 필요한 통합 환경을 지원합니다.
원통형 커패시터 케이스 준비	실험실 개발 및 평가 작업을 위해 원통형 커패시터 하우징의 그루브 기능을 처리합니다.	동일한 장비로 원통형 배터리 및 커패시터 인클로저 애플리케이션을 모두 처리합니다.
파일럿 라인 공정 검증	더 넓은 제조 배포 전 그루빙 조건을 평가하기 위해 소량 공장 시험 생산을 실행합니다.	자동 모드와 분당 6~8개의 생산량은 실용적인 소량 처리를 지원합니다.
배터리 인클로저 규격 개발	기타 지원되는 케이스 모델에 적합한 옵션 원통형 배터리 그루빙 다이얼을 사용하여 장비를 구성합니다.	다이 선택은 프로세스를 다양한 원통형 배터리 하우징 규격에 맞게 조정하는 데 도움을 줍니다.
그루빙 매개변수 최적화	공정 개발 중 그루브 깊이, 톨 위치, 롤링 속도 및 깊이 시간의 상호 작용을 평가합니다.	독립적으로 조절 가능한 설정은 기술 팀에게 핵심 형성 조건에 대한 직접적인 제어 권한을 제공합니다.
품질 중심 샘플 제조	목표 그루브 프로파일이 명시된 $\pm 0.1\text{mm}$ 처리 정확도로 형성되어야 하는 연구 샘플을 생산합니다.	정밀 가공된 롤링 커터는 정확하고 신뢰할 수 있는 그루브 형성을 촉진합니다.

매개변수	사양
제품 품목 번호	YZ09
주요 애플리케이션	실험실 배터리 재료 R&D 샘플 준비; 원통형 배터리 및 커패시터 케이스 그루빙; 공장 소량 파일럿 생산
지원 공작물	다양한 원통형 배터리 하우징 및 원통형 커패시터 하우징
옵션 다이 구성	기타 원통형 배터리 그루빙 다이 선택 가능
그루빙 깊이 조절 범위	0-10 mm (조절 가능)
롤링 톨 위치 조절 범위	0-20 mm (조절 가능)
그루빙 깊이 시간	설정 가능
그루빙 회전 속도	최대 300 r/S (조절 가능)
속도 조절	무단 속도 조절

매개변수	사양
작동 모드	수동 그루빙 및 자동 그루빙
그루빙 폭	1.1-1.6 mm (롤링 톨 두께에 따름)
처리 정확도	+/-0.1 mm
생산 능력	6-8개/분 (작업자 숙련도에 따름)
롤링 커터	정확하고 신뢰할 수 있으며 안정적인 그루브 형성을 위해 정밀 가공됨
전원 공급 장치	220 V / 50 HZ, 140 W
압축 공기	0.45-0.6 MPa
구조 부품 재질	고강도 크롬강
표면 처리	친환경 전기도금 및 스프레이 코팅 처리; 녹 방지 사양
본체 치수	740 mm x 220 mm x 470 mm (좌우 x 앞뒤 x 높이)
글로벌 박스 사용	글로벌 박스 내부에 배치 및 작동 가능