

배터리 제조 및 첨단 소재 연구용 맞춤형 폭 고정밀 알루미늄 스트립

품목 번호: FZ39



소개

배터리 제조 및 첨단 연구를 위해 설계된 이 고정밀 알루미늄 스트립은 엄격한 치수 공차, 다양한 템퍼(temper) 선택, 규격 준수 화학적 순도 및 우수한 벤딩 성능을 제공하여 까다로운 실험실 및 산업 제조 라인 전반에서 원활한 공정을 보장합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 이온 배터리 캐소드 탭	파우치 및 각형 배터리 셀의 양극 단자 집전체 탭으로 기능.	우수한 전기 전도성 및 알루미늄 집전체 포일에 대한 결합 없는 초음파 용접성.
슈퍼커패시터 단자 리드	고출력 전기 이중층 커패시터(EDLC) 내 전극 스택 상호 연결.	낮은 내부 등가 직렬 저항(ESR) 및 고속 사이클링 중 높은 기계적 내구성.
정밀 캘린더링 및 코팅 R&D	배터리 실험실의 박막 슬러리 코팅 및 롤 프레스 시험을 위한 표준화된 기판 스트립 역할.	탁월한 두께 균일성과 표면 청결도로 재현 가능한 활물질 층 증착 보장.
전자 부품 차폐	전자 제품의 경량 전자기 간섭(EMI) 및 무선 주파수 차폐 리본 역할.	고순도 알루미늄이 복잡한 형상 주위에서 연속적인 전도성과 유연한 순응성 제공.
변압기 및 인덕터 포일 와인딩	고주파 전력 변압기 및 소형 전기 인덕터에서 기존 마그넷 와이어 대체.	우수한 패킹 팩터, 표피 효과 손실 감소 및 소형 전자 설계에서의 높은 방열성.
유연한 인터커넥트 및 버스바	다중 셀 모듈형 배터리 팩 전반에 걸쳐 로우 프로파일의 유연한 브리지 도체 제공.	반복적인 180° 벤딩 중 높은 피로 저항으로 팩 팽창 사이클 동안 가공 경화 파손 방지.

매개변수	값 / 준수 사항
기본 제품 식별자	FZ39 시리즈
재질 유형	고순도 산업용 알루미늄 스트립
화학 성분 표준	GB/T 3190-1996
제공 형태	정밀 슬릿 코일 / 스펀 / 릴 (폭 맞춤 가능)

공칭 두께 범위 (T, mm)	두께 공차: 고정밀 등급 (± mm)	두께 공차: 표준 등급 (± mm)	폭 공차: 2≤W<10 mm (± mm)	폭 공차: 10≤W<50 mm (± mm)	폭 공차: 50≤W<100 mm (± mm)	폭 공차: 100≤W<150 mm (± mm)	폭 공차: 150≤W<200 mm (± mm)	폭 공차: 200≤W (± mm)
0.05 ≤ T < 0.1	0.005	0.008	0.05	0.10	0.15	0.20	0.30	0.50
0.1 ≤ T < 0.2	0.008	0.010	0.08	0.10	0.12	0.15	0.30	0.50
0.2 ≤ T < 0.3	0.010	0.012	0.10	0.15	0.25	0.50	0.80	1.00
0.3 ≤ T < 0.4	0.012	0.015	0.10	0.15	0.25	0.50	0.80	1.00
0.4 ≤ T < 0.5	0.015	0.025	0.10	0.15	0.25	0.50	0.80	1.00

폭 범주 (W, mm)	최대 허용 캠버 (mm/m)
$2 \leq W < 10$	≤ 1.0
$10 \leq W < 50$	≤ 3.0
$50 \leq W < 100$	≤ 3.0
$100 \leq W < 150$	≤ 5.0
$150 \leq W < 200$	≤ 5.0
$200 \leq W$	≤ 5.0

시리즈 모델 코드	템퍼 상태	공칭 두께 (mm)	인장 강도 Rm (N/mm ²)	최소 연신율 A (%)	180° 반복 벤딩 (최소 사이클)	벤딩 테스트 요구 사항	비커스 경도 (HV)
FZ39-O	O	0.050 – 0.089	45 – 100	≥ 4	≥ 8	굽힘 부위에 균열 또는 박리 없음	< 25
FZ39-O	O	0.090 – 0.139	50 – 100	≥ 6	≥ 8	굽힘 부위에 균열 또는 박리 없음	< 25
FZ39-O	O	0.140 – 0.200	50 – 100	≥ 10	≥ 8	굽힘 부위에 균열 또는 박리 없음	< 25
FZ39-O	O	0.210 – 0.300	60 – 100	≥ 13	≥ 8	굽힘 부위에 균열 또는 박리 없음	< 25
FZ39-H12/22	H12, H22	0.050 – 0.300	80 – 120	—	≥ 6	굽힘 부위에 균열 또는 박리 없음	25 – 30
FZ39-H14/24	H14, H24	0.050 – 0.300	95 – 135	—	≥ 4	굽힘 부위에 균열 또는 박리 없음	30 – 40
FZ39-H16/26	H16, H26	0.050 – 0.300	110 – 150	—	≥ 3	굽힘 부위에 균열 또는 박리 없음	40 – 45
FZ39-H18	H18	0.050 – 0.300	≥ 125	—	≥ 2	굽힘 부위에 균열 또는 박리 없음	> 45