

항온 딥 코팅기

품목 번호: TB28



소개

항온 딥 코팅기는 배터리 연구, 재료 과학, 세라믹 실험실 및 학술 코팅 개발 워크플로우에서 소형 시료의 박막을 재현성 있게 준비할 수 있도록 프로그래밍 가능한 인출 속도, 제어된 가열, 시간 설정이 가능한 침지 및 건조 사이클을 제공하며 일관된 공정 제어를 지원합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
배터리 전극 소재 연구	배터리 소재 및 전극 개발 작업 중 소형 시료에 대한 제어된 코팅 시험을 지원합니다. 프로그래밍 가능한 리프팅, 열 제어 및 시간 설정 단계는 정의된 실험 공정을 제공합니다.	인출 속도, 침지 시간, 건조 시간 및 사이클 횟수의 재현 가능한 제어.
박막 공정 개발	지정된 시료 치수 내에서 소형 평면 기판에 대한 딥 코팅 조건을 실험실에서 평가할 수 있습니다. 작업자는 구조화된 공정 연구의 일환으로 움직임 및 시간 설정을 변경할 수 있습니다.	비교 시험을 위한 1 mm/min ~ 200 mm/min의 조정 가능한 리프팅 속도 범위.
세라믹 코팅 연구	제어된 침지 길이와 시간 설정 공정 시퀀스가 필요한 소형 세라믹 시험편에 대한 침지 및 건조 연구를 지원합니다.	정의된 60 mm 유효 침지 길이 및 1~999초 타이밍 범위.
표면 처리 실험	반복적인 리프팅 사이클과 온도 관리 공정 조건을 사용하여 코팅된 표면을 연구하기 위한 제어된 플랫폼을 제공합니다.	다단계 코팅 작업을 위해 최대 20회의 리프팅 사이클을 구성할 수 있습니다.
재료 과학 실험실	후속 특성 분석, 비교 또는 재료 평가를 위해 코팅된 시료를 준비하는 연구 팀을 지원합니다.	명시된 시료 치수와 리프팅 하중 제한이 명확한 작동 경계를 설정합니다.
학술 교육 실험실	인출 속도, 침지 시간, 건조 시간, 사이클 횟수 및 온도 간의 관계를 시연하기 위한 구조화된 실험실 도구를 제공합니다.	프로그래밍 가능한 설정으로 공정 변수를 명확하게 하고 문서화하기 쉽습니다.
연구 코팅 방법 최적화	온도, 속도, 타이밍 및 리프팅 횟수에 대한 제어된 값을 사용하여 작동 레시피를 설정하고 비교할 수 있도록 돕습니다.	다양한 조정 가능한 매개변수가 조직적인 실험 설계를 지원합니다.

매개변수	사양
제품 식별자	TB28
제품 유형	항온 딥 코팅기
정격 전압 및 전력	220V 850W
전원 공급 요구 사항	AC220V 50Hz, 우수한 접지 필수
리프팅 속도	1 mm/min-200mm/min
온도	실온-100도
유효 침지 길이	60 mm
침지 및 건조 시간 설정	1-999초
리프팅 사이클 횟수	1-20회

매개변수	사양
리프팅 하중	100g 이하
시료 크기	75mm x 25mm x 2.5mm
본체 치수	450mm x 500mm x 970mm
온도 제어 인클로저 온도 범위	실온 +5~100도
온도 제어 인클로저 온도 변동	±1.5도
온도 제어 인클로저 외부 치수	460 x 510 x 695
설치 고도	1000m 이하
설치 주변 온도	25도 ±15도
설치 주변 습도	55%Rh ±10%Rh
물 요구 사항	필요 없음
가스 요구 사항	필요 없음
환기 요구 사항	필요 없음
필요한 작업대 크기	800mm x 600mm x 700mm
필요한 작업대 하중 용량	200kg 이상