

하부 가열 필름 코팅기

품목 번호: TB08



소개

세라믹 결정 배터리 및 나노 필름용 하부 가열 필름 코팅기로, 조절 가능한 코팅 속도, 정밀한 두께 제어, 진공 고정 및 상온에서 150°C까지의 가열 건조 기능을 갖추어 신뢰할 수 있는 실험실 연구 및 재현 가능한 결과의 재료 가공 응용 분야에 적합합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
세라믹 박막 연구	고온 필름 형성 연구를 위해 지지 기판 위에 세라믹 슬러리 또는 기능성 세라믹 재료를 코팅합니다.	제어된 코팅 속도와 0.01mm 두께 제어로 재현 가능한 재료 비교를 지원합니다.
결정 필름 개발	일관된 슬러리 도포와 제어된 건조 조건이 필요한 결정 관련 필름을 준비합니다.	상온에서 150°C까지의 하부 가열 기능은 코팅 후 정의된 건조 조건을 설정하는 데 도움이 됩니다.
배터리 전극 제조	실험실 전극 및 셀 제조 연구를 위해 알루미늄 호일 또는 구리 호일에 배터리 재료 슬러리를 도포합니다.	진공 고정은 코팅 중 기판 이동을 줄이며, 프로그래밍 가능한 코팅 이동은 일관된 전극 생산을 지원합니다.
특수 나노 필름 연구	정밀한 블레이드 조절과 제어된 이동이 필요한 실험실 코팅 공정을 사용하여 특수 나노 필름을 개발합니다.	미세한 코팅 제어와 조절 가능한 속도로 연구원이 공정 변수를 체계적으로 평가할 수 있습니다.
첨단 재료 연구	고온 연구 요구 사항 하에서 신소재의 필름 형성 거동 및 코팅 조건을 조사합니다.	결합된 코팅 및 가열 기능은 소규모 공정 개발을 간소화합니다.
학술 및 실험실 공정 연구	재료 과학 실험, 제형 스크리닝 및 비교 테스트를 위해 재현 가능한 코팅 샘플을 생산합니다.	터치스크린 매개변수 설정, 소형 크기 및 자동 코팅 이동으로 워크플로우 효율성이 향상됩니다.

매개변수	사양
모델	TB08
표준 코팅 장치 폭	100 mm
진공 플레이트	진공 알루미늄 평판 포함
포함된 진공 펌프	오일 프리 진공 펌프 1대
제어 시스템	PLC 및 터치스크린 제어
코팅 스트로크 설정	0~300 mm, 터치스크린을 통해 설정
전원 공급 장치	220 V / 50 Hz
무게	50 kg
전체 크기	L550 mm × W350 mm × H320 mm

매개변수	사양
------	----

코팅 속도	0~120 mm/s, 조절 가능
블레이드 두께 조절 범위	0~5 mm
코팅 두께 제어 정확도	0.01 mm
진공 플레이트 가열 및 건조 시스템	상온 ~ 150°C
온도 컨트롤러	디지털 디스플레이 온도 컨트롤러
온도 제어 정확도	±1°C
진공 플레이트 크기	L415 mm × W200 mm × H32 mm

기판	폭	두께	면밀도
알루미늄 호일	50~200 mm	10~50 μm	27~135 g/m ²
구리 호일	50~200 mm	6~20 μm	53~178 g/m ²

단계	작업
1	진공 플레이트에 전극 시트를 놓고 전원을 켜 다음 진공을 활성화하여 전극 시트가 플레이트에 고정되도록 합니다.
2	전극 시트 위에 코팅 장치를 놓고 코팅 슬러리를 추가합니다.
3	코팅 주기를 시작합니다. 코팅 장치가 자동으로 코팅 장치를 앞으로 구동하여 코팅 작업을 완료합니다.
4	코팅 장치와 푸시 로드를 제거하고 가열 온도와 시간을 설정한 후 가열 건조를 수행합니다.
5	건조가 완료되면 코팅된 전극 시트를 제거하고 코팅 장치를 재설정합니다.