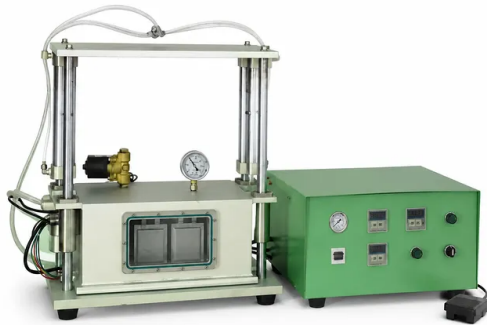


파우치 및 원통형 셀 확산용 배터리 전해액 진공 스탠딩 박스

품목 번호: JZ01



소개

분리형 구조의 글로브 박스 호환성, 내구성 있는 알루미늄 합금 챔버 구조, 프로그래밍 가능한 다중 사이클 체류 프로파일 및 최대 습윤 효율을 위한 초저 진공 누설률을 갖춘 이 고정밀 진공 스탠딩 박스로 배터리 셀 전해액 확산을 최적화하십시오.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
파우치 셀 전해액 습윤	액체 주입 밀봉 후 적층된 다층 파우치 셀의 심층 진공 탈기 및 침지.	건조 활성 영역 제거, 이온 전도도 향상, 형성 후 가스 발생 결합 완화.
원통형 셀 확산 공정	조밀한 젤리롤 권선(18650, 21700, 4680 형식)으로의 점성 전해액 강제 모세관 침투.	대기압 스탠딩 대비 습윤 시간을 크게 단축하여 생산 라인 수율 향상.
차세대 배터리 R&D	고점도 이온 액체, 젤 폴리머 및 새로운 전해액 배합의 다공성 분리막으로의 진공 주입.	두꺼운 전극 설계 및 차세대 전고체 셀 연구에서 완전한 계면 접촉 가능.
슈퍼커패시터 함침	유기 전해액을 사용한 고효율 활성탄 전극 매트릭스의 진공 보조 침지.	유효 전기화학적 표면적 활용 극대화 및 등가 직렬 저항(ESR) 최소화.
글로브 박스 통합 파일렛 제조	나트륨 이온, 리튬-황 및 리튬 금속 셀을 위한 수분 민감 환경 내 인라인 전해액 스탠딩.	대기 중 수분 오염을 방지하면서 액체 투입에서 사전 밀봉으로의 전환 간소화.
품질 보증 및 습윤 최적화	다양한 분리막 표면 코팅 및 분리막 기공률에 걸친 전해액 습윤 역학의 정량적 평가.	배합 첨가제 및 습윤성 지표를 벤치마킹하기 위한 표준화되고 반복 가능한 진공 프로파일 제공.

매개변수 범주	사양 세부 정보 (모델 JZ01)
제품 항목 참조	JZ01
장비 구성	분리형 (메인 진공 챔버 및 제어 캐비닛 분리)
전원 공급 장치	220V AC, 50 Hz, 단상
정격 소비 전력	0.5 kW
공압 공급 요구 사항	0.4 - 0.5 MPa (글로브 박스 작동 시 0.4 - 0.5 MPa의 불활성 작동 가스 필요)
챔버 내부 치수 (L × W × H)	320 mm × 320 mm × 175 mm
액추에이터 챔버 외부 치수 (L × W × H)	약 500 mm × 350 mm × 630 mm
챔버 구조 재질	고강도 부식 방지 알루미늄 합금
달성 가능한 진공 수준	≤ -95.0 kPa (외부 진공 소스 필요)
진공 밀봉 성능	누설률 ≤ 1.0 kPa / min
스탠딩 체류 시간 범위	0 - 9999초 (완전 프로그래밍 및 조절 가능)

매개변수 범주	사양 세부 정보 (모델 JZ01)
챔버 작동 메커니즘	듀얼 선형 가이드 부싱이 있는 공압 실린더 구동
공정 모니터링	통합 굽힘 방지 광학 사이트 글라스 창
사이클 기능	다단계 진공-채류-환기 사이클링 기능
총 시스템 중량	약 70 kg (결합된 구조 어셈블리)