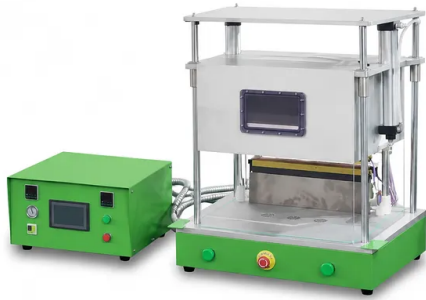


배터리 전해액 확산, 사전 실링 및 2차 실링 일체형 장비

품목 번호: CC16



소개

정밀 황동 실링 다이, 디지털 온도 제어 및 내식성 알루미늄 챔버 구조로 설계된 이 고급 3-in-1 전해액 확산, 사전 실링 및 2차 진공 실링 시스템으로 파우치 셀 제조 워크플로우를 간소화하여 안정적인 배터리 조립을 보장합니다.

자세히 알아보기

적용 분야	설명	주요 이점
파우치 셀 전해액 확산	제어된 진공 유지 조건 하에서 두꺼운 다층 전극으로의 깊은 전해액 침투를 촉진합니다.	전해액 젖음 동역학 가속화, 셀 내부 임피던스 감소 및 출력 특성 향상.
주입 후 진공 사전 실링	전해액 주입 후 알루미늄 라미네이트 파우치 셀의 즉각적인 진공 가스 제거 및 임시 열 실링을 수행합니다.	셀 포메이션 사이클 시작 전 수분 오염 및 용매 휘발 방지.
2차 가스 제거 및 최종 실링	초기 배터리 포메이션 단계 후 챔버 진공, 잔류 포메이션 가스 배출 및 최종 가장자리 실링을 수행합니다.	내부 분해 가스의 완전한 제거 보장 및 영구적인 기밀 파우치 실링 제공.
원통형 셀 전해액 함침	진공 보조 유지 사이클을 사용하여 원통형 배터리 형태의 젤리 물에 점성 액체 전해액을 함침시킵니다.	전극 포화 극대화 및 뭉뚱하게 감긴 원통형 셀 구성의 건조 지점 제거.
전고체 및 젤 폴리머 셀	실험용 젤 전해액 및 다층 파우치 설계에 제어된 열 접합 및 진공 배기를 적용합니다.	고급 전고체 프로토타입을 위한 균일한 계면 접촉 및 견고한 주변부 실링 제공.
슈퍼커패시터 소자 조립	전기 이중층 커패시터 및 하이브리드 슈퍼커패시터를 위한 진공 가스 제거 및 열 주변부 실링을 구현합니다.	다공성 탄소 전극의 기계 공극 제거 및 누설 없는 포장 무결성 보장.

사양 매개변수	기술 데이터 (품목 번호: CC16)
제품 품목 번호	CC16
통합 기능	전해액 정지 확산, 진공 사전 실링, 2차 가스 제거 및 최종 실링 (3-in-1)
진공 챔버 재질	고강도 내식성 알루미늄 합금
실링 헤드 다이 재질	고열전도성 황동
실링 블레이드 길이	400 mm
표준 실링 예지 폭	5 mm (요청 시 맞춤형 치수 가능)
작동 온도 범위	상온 ~ 250°C (연속 조정 가능)
온도 제어 정확도	±2°C
정지/확산 시간 범위	0 ~ 9999 s (완전 조정 가능)
열 실링 유지 시간	0 ~ 99 s (1초 단위로 조정 가능)
열 실링 압력 범위	0 ~ 8 kg/cm ² (연속 조정 가능)

사양 매개변수	기술 데이터 (품목 번호: CC16)
최종 진공도	≥ -95 kPa (외부 진공 펌프 필요)
실링 헤드 평행도	0.6 MPa 및 200°C에서 무탄소 복사지를 사용한 균일한 압흔 검증
공압 작동 속도	≥ 180 사이클/시간
압축 가스 소비량	실링 사이클당 약 0.2 L 압축 가스
필요 작동 가스 압력	0.4 ~ 0.6 MPa
글로벌 박스 작동 가스 호환성	일치하는 불활성 글로벌 박스 작동 가스와 호환되는 공압 실린더 구동
발열체 정격	500 W 내부 가열 카트리지 튜브
총 소비 전력 (가열)	약 1.0 kW
전원 공급 장치	220V AC, 50 Hz
본체 치수 (L × W × H)	710 mm × 560 mm × 640 mm
제어 장치 치수 (L × W × H)	450 mm × 400 mm × 260 mm
총 장비 순중량	약 60 kg