

배터리 셀 탭 커팅 및 평탄화 장비 (수동 로딩/언로딩)

품목 번호: RB10



소개

적층형 셀 탭 가공을 위한 수동 로딩 및 언로딩 방식의 배터리 셀 탭 커팅 및 평탄화 장비입니다. 공압식 트리밍, 제어 가능한 평탄화, 자동 카운팅 기능을 갖추고 있으며, 풋 페달 제어와 안전 가드가 포함되어 있어 까다로운 배터리 연구 환경에서 일관된 처리량을 제공합니다.

자세히 알아보기

분야	설명	주요 이점
적층형 배터리 셀 탭 트리밍	셀이 작업 영역에 위치한 후 과도하게 적층된 탭과 용접된 탭을 제거합니다.	평탄화 단계 전에 더 깔끔한 탭 프로파일을 형성합니다.
용접 후 탭 평탄화	작업자가 커팅에서 평탄화로 작업 위치를 수동으로 이동한 후 나머지 탭을 평탄화합니다.	후속 셀 가공 작업을 위해 더 균일한 탭 형태를 생성합니다.
배터리 연구 및 개발	셀 설계 연구, 공정 시험 및 매개변수 검증 중 반복적인 탭 가공을 지원합니다.	유연한 연구소 실험을 위해 제어 가능한 수동 작동을 제공합니다.
파일럿 규모 셀 생산	수동 로딩 및 언로딩을 통해 소량 배치 또는 파일럿 워크플로우로 셀을 가공합니다.	공정 매개변수에 따라 시간당 300~500 사이클의 처리량과 작업자 감독 간의 균형을 유지합니다.
탭 공정 표준화	반복되는 배치 전반에 걸쳐 동일한 전용 커팅 및 평탄화 시퀀스를 적용합니다.	일관되지 않은 수동 탭 준비로 인한 변동을 줄입니다.
생산 출력 모니터링	통합 자동 카운터를 사용하여 시험 또는 일상 생산 중 완료된 작업을 기록합니다.	작업자에게 배치 진행 상황 및 장비 활용도에 대한 명확한 참조를 제공합니다.

카테고리	매개변수	사양
식별	제품 품번	RB10
기능	목적 작업	탭 용접 후 적층형 배터리 셀의 탭 커팅 및 평탄화
작동	로딩 방식	수동 로딩
작동	언로딩 방식	수동 언로딩
작동	커팅 및 평탄화 전환	커팅 및 평탄화 스테이션 간 수동 전환
작동	제어 방식	수동 또는 풋 페달 제어
작동	카운팅	자동 카운팅 기능
안전	보호	장비 주변 안전 도어 패널 설치
공압 시스템	필요 압축 공기	≥ 0.6 MPa
공압 시스템	공기 공급원	0.5~0.8 MPa 압축 공기
커팅	커팅 압력	≤ 1000 Kgf
커팅	커팅 스트로크	15 mm

카테고리	매개변수	사양
커팅	커팅 톨 길이	200 mm
평탄화	평탄화 압력	≤1000 Kgf
용량	작업 속도	시간당 300-500 사이클 (공정 매개변수에 따라 다름)
배터리 호환성	적용 가능한 배터리 폭	225 mm 미만
전기	전압	단상 AC220V ±10%
전기	주파수	50 Hz/60 Hz
전기	전력	100 W
전기	플러그	표준 국가별 플러그
구조	대략적인 장비 무게	약 140 kg
마감	스프레이 페인트 색상	구매자 요구 사항에 따라 맞춤 설정 (구매자가 색상 샘플 제공)
기계 부품	프레임 및 구조 요소	알루미늄 프로파일 프레임, 판금 도어, 커팅 톨링, 기계 프레임 및 리니어 가이드 부품
공압 부품	주요 공압 부품	대만 브랜드 Baili 실린더, 솔레노이드 밸브 및 관련 공압 부품
전기 부품	주요 전기 부품	카운터, 전원 스위치 및 비상 정지 버튼