

자동 슈퍼커패시터 셀 케이싱 머신

품목 번호: CX07



소개

조립된 커버와 O-링이 장착된 용접 셀을 정밀하게 삽입하는 자동 슈퍼커패시터 셀 케이싱 머신으로, 조절 가능한 깊이, 안정적인 실링, 높은 처리량, 안전한 PLC 작동 및 배터리 제조 공정을 위한 유연한 생산 통합을 효율적으로 대규모로 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
슈퍼커패시터 셀 조립	용접된 슈퍼커패시터 셀을 사전 조립된 커버 및 O-링 실과 함께 원통형 외부 케이스에 압입합니다.	내부 실링 링의 일관된 안착 및 제어된 케이싱 깊이.
60 시리즈 슈퍼커패시터 생산	길이 50~204mm의 60 시리즈 제품을 지원하며, 기타 사양은 맞춤화 가능합니다.	하나의 조절 가능한 플랫폼으로 더 넓은 제품 범위 지원.
간접 끼워맞춤 케이스 조립	간접 끼워맞춤 설치가 필요한 케이스 및 양극 집전체를 위해 선택 사양인 고주파 가열 기능을 사용합니다.	특수 기계 조립 설계를 위한 공정 능력 확장.
대용량 에너지 저장 장치 제조	자동 삽입, 생산 카운팅 및 98%의 지정된 가동률을 제공합니다.	반복성 향상 및 안정적인 생산 일정 지원.
파일럿 및 배터리 생산 라인 확장	조절 가능한 높이, 깊이 및 공압 속도로 신제품 도입 및 생산 이전에 적합합니다.	셀 치수나 조립 조건 변경 시 공정 적응 간소화.
자동 부품 실링 공정	외부 하우징에 완전히 삽입하기 전에 셀과 실링 부품을 정확하게 배치합니다.	반복 가능한 실링 조립 순서를 확립하고 수동 변동성 감소.
실험실 및 엔지니어링 검증	슈퍼커패시터 개발, 공정 자격 및 장비 검증을 위한 제어된 케이싱 테스트를 지원합니다.	엔지니어링 평가 및 최적화를 위한 조절 가능한 작동 조건 제공.

매개변수	사양
제품 모델	CX07
적용 제품	60 시리즈 배터리 슈퍼커패시터
적용 제품 길이	50-204 mm
기타 제품 크기	기타 사양 맞춤화 가능
삽입 깊이 정확도	±0.1 mm
삽입 깊이	조절 가능
삽입 속도	50 mm/s, 조절 가능
틀링 및 금형 수명	정상 사용 시 500,000회 이상
생산 능력	≥3 PCS
가동률	98%
필요 공기압	0.5-0.8 MPa, 조절 가능
권장 공기 공급	0.5-0.7 MPa 압력의 건조 압축 공기
공기 소비량	0.5 m³/min

매개변수	사양
전원 공급	220 V / 50 Hz
정격 출력	0.5 kW
작동 온도	10~35°C
작동 습도	10~80% RH
작업 치수	L700 mm × W500 mm × H2200 mm
운송 치수	L700 mm × W500 mm × H1900 mm
중량	300 kg
제어 시스템	HMI 디스플레이가 포함된 PLC 제어
안전 시스템	전자식 라이트 커튼 보호
가열 옵션	선택 사양 고주파 가열 케이싱 기능
케이싱 높이 조절	다양한 제품 높이에 맞게 조절 가능
공압 실린더 속도	조절 가능
생산 카운팅	통합 제품 카운팅 기능
케이싱 공정	조립된 상단 커버 및 O-링 실이 있는 용접 슈퍼커패시터 셀을 외부 케이스에 삽입
실링 위치	O-링 실이 내부 실링 위치에 안착 및 유지됨
설치 및 취급 요구 사항	1층 배치 시 취급 높이는 2m 이상이어야 함
상층 운송 요구 사항	엘리베이터 경로는 폭 1m 이상, 높이 2m 이상, 깊이 1.3m 이상이어야 함
물류 계획	공장 외부에서 작업장까지의 운송 경로 및 설치 방법을 사전에 확인해야 함