

자동 핫프레스 2톤 150X150Mm 무오일

품목 번호: XP75



소개

KINTEK의 자동 서보 전기 핫프레스를 살펴보세요: 2톤 힘, $\pm 2\text{kg}$ 정밀도, 150x150mm 플래튼, 클린룸 적합 무오일 설계, 300°C까지 듀얼존 프로그래밍 가능 가열, CE 인증. 오늘 견적을 받아보세요. 배터리 연구, 고분자 라미네이션, 반도체 봉지 공정에 이상적입니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬이온 배터리 전극 가공	코인 셀 또는 파우치 셀을 위해 목표 두께와 기공률을 달성하기 위해 코팅된 전극 호일을 캘린더링합니다. 압력과 온도를 정밀하게 제어하면 활성 입자를 손상시키지 않고 바인더 네트워크를 최적화합니다.	조절 가능한 다단계 프로파일을 통해 저압 압축 후 가열 프레스로 바인더를 용융시켜 더 높은 레이트 성능과 사이클 수명을 달성할 수 있습니다.
고체 전해질 펠릿 제조	이온 전도도 테스트를 위해 고체 전해질 분말(LLZO, 황화물)을 조밀한 펠릿으로 압축합니다.	높은 힘 용량과 균일한 압력 분포는 기공률이 최소화되고 두께가 재현 가능한 펠릿을 보장하여 정확한 전도도 측정에 중요합니다.
광학 또는 배리어 테스트용 고분자 필름 제조	열가소성 수지를 용융시켜 이형 필름 사이에 프레스하여 두께와 표면 조도가 제어된 균일한 시트를 제조합니다.	승온 제어 가열은 기포 형성과 열 분해를 방지하고; 수냉은 무정형 고분자 필름의 빠른 고화를 가능하게 합니다.
미세유체학용 핫 엠보싱	제어된 열과 압력 하에서 마스터의 미세 채널 패턴을 고분자 기판(PMMA, COC)에 전사합니다.	듀얼존 가열과 정밀한 힘 유지(저부하에서 >0.1 N 분해능)는 기판 변형 없이 완전한 패턴 복제를 보장합니다.
반도체 웨이퍼 라미네이션	백엔드 공정 또는 고급 패키징을 위해 웨이퍼에 임시 또는 영구 필름을 분당합니다.	완전 전기식 무오일 작동은 클래스 100 클린룸 요구 사항을 충족하여 결함을 유발하는 입자 생성을 방지합니다.
지구화학 분석용 XRF 펠릿 제조	자동 XRF 분석을 위해 암석, 토양 또는 시멘트 분말 시료를 안정적인 펠릿으로 조밀화합니다.	높은 압력 정밀도($\pm 2\text{kg}$)는 펠릿 밀도 변화를 최소화하여 분석 정밀도를 높이고 중복 펠릿의 필요성을 줄입니다.
복합 재료 시험 시편 제작	제어된 온도 및 압력 사이클 하에서 프리프레그 또는 수작업 적층 복합재로 표준화된 시험 시편을 제조합니다.	독립적인 상/하단 온도 제어는 오토클레이브 경화 사이클의 현실적인 시뮬레이션을 가능하게 하여 생산 부품을 대표하는 시험 데이터를 생성합니다.
세라믹 분말 압축	소결 전에 고급 세라믹 분말(알루미나, 지르코니아)을 일축 압축하여 그린 바디로 성형합니다.	탈기 단계가 포함된 다단계 압력 프로파일은 라미네이션 균열을 최소화하며; 일관된 그린 밀도는 예측 가능한 소결 수축을 유도합니다.

매개변수	사양
모델	XP75
압력 범위	0 - 2 톤 (최대 2000 kg)
압력 정밀도	$\pm 2\text{ kg}$
구동원	서보 모터 액추에이터 (100% 무오일)
플래튼 크기	150 mm × 150 mm

매개변수	사양
최대 플래튼 간격	50 mm (구매 전 금형 높이를 확인하세요)
온도 범위	0 - 300 °C
가열 제어	듀얼 플래튼, 승온/유지 프로그래밍 가능 독립 PID
가열 전력	1500 W (1.5 kW)
인간-기계 인터페이스	7인치 컬러 터치스크린, 시각적 매개변수 프로그래밍, 실시간 곡선 모니터링
냉각 방식	물 순환 (냉각기 미포함)
전원 공급	단상 AC 230 V, 50 Hz
인증	CE 인증, 영어 설명서 및 인증서 포함