

자동 리튬 배터리 전극 시트 절단 및 슬리팅 머신

품목 번호: FQ08



소개

자동 리튬 배터리 전극 시트 절단 및 슬리팅 머신은 프로그래밍 가능한 고정 길이 또는 광학 추적 절단, 정장력 폴림, 속도 조절 기능을 제공하며, 양극 및 음극 전극 생산을 위한 저버(low burr) 가공을 지원합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 이온 양극 시트 준비	롤 재료에서 양극 전극 시트를 프로그래밍된 길이로 절단하여 개별 조각을 준비합니다.	구성 가능한 길이, 수량 및 속도가 반복 가능한 양극 시트 절단 루틴을 지원합니다.
리튬 이온 음극 시트 준비	고정 길이 또는 광섬유 추적 절단을 사용하여 음극 전극 시트를 가공합니다.	전극 재료 처리 요구 사항에 맞는 절단 모드 선택을 제공합니다.
다중 섹션 전극 절단	롤에서 여러 섹션이 필요한 경우 연속 절단을 수행합니다.	제어된 절단 위치 지정을 지원하기 위해 전후방 절단 보정을 설정할 수 있습니다.
광학 마크 추적 절단	프로그래밍된 길이뿐만 아니라 추적된 참조를 따라야 할 때 광섬유 추적을 사용합니다.	+/-0.3mm의 지정된 추적 고정 길이 절단 정확도가 정밀한 절단 제어를 지원합니다.
배터리 R&D 샘플 준비	실험실 셀 개발 워크플로우를 위해 1~9999mm의 절단 길이 범위 내에서 전극 시트 조각을 생산합니다.	넓은 프로그래밍 가능 길이 범위가 다양한 샘플 및 셀 형식 작업을 수용합니다.
파일럿 규모 전극 가공	공정 개발 중 양극 및 음극 전극 시트의 반복적인 롤 공급 절단을 지원합니다.	자동 정장력 폴림, 조절 가능한 방출 속도 및 자동 정지가 질서 있는 재료 공급을 지원합니다.
전극 롤 변환	로딩 및 언로딩을 위해 고정 공압식 확장 샤프트를 사용하여 롤에 공급된 재료를 절단합니다.	공압식 샤프트 처리가 예정된 절단 작업 중 롤 교체를 단순화합니다.

매개변수	FQ08-320	FQ08-400
폴림	고정 공압식 확장 샤프트; 자동 폴림 텐션; 정장력	고정 공압식 확장 샤프트; 자동 폴림 텐션; 정장력
고정 길이 절단 속도	5~250mm/s	5~250mm/s
색상 추적 절단 속도	5~150mm/s	5~150mm/s
최대 폴림 직경	250mm	250mm
버(Burr) 조건	<=25um	<=25um
지정된 폭 설정 범위	10~300mm	10~400mm
적용 가능한 절단 폭	폭 최대 320mm	폭 최대 400mm
절단 길이	1~9999 mm	1~9999 mm

매개변수	FQ08-320	FQ08-400
절단 방식	고정 길이 절단 또는 광섬유 추적 절단; 연속 절단; 다중 섹션 절단; 전후방 절단 보정 설정 가능	고정 길이 절단 또는 광섬유 추적 절단; 연속 절단; 다중 섹션 절단; 전후방 절단 보정 설정 가능
절단 정확도	광섬유 센서 추적 고정 길이; 절단 정확도 +/-0.3mm	광섬유 센서 추적 고정 길이; 절단 정확도 +/-0.3mm
제어 시스템	PLC, HMI 제어	PLC, HMI 제어
압축 공기	0.5Mpa~0.8 Mpa	0.5Mpa~0.8 Mpa
전원 공급 장치	220V/50Hz	220V/50Hz
전력	1.2KW	1.2KW
전체 장비 치수	L1500mm*W700mm*H1000mm	L700mm*W800mm*H1000mm (가이드 플레이트 길이 800; 총 기계 길이 1500mm)
무게	약 240kg	약 280kg