

배터리 전극, 광학 필름 및 기능성 소재용 자동 실험실용 언와인드 리와인드 머신 및 장치

품목 번호: DG09



소개

리튬 배터리 전극, 광학 필름 및 기능성 롤 소재를 위한 서보 장력 제어, 광학 웹 가이드 및 분리형 구조를 갖춘 자동 실험실용 언와인드 리와인드 머신으로, 까다로운 연구 및 생산 워크플로우에 정확하고 연속적인 권취 및 슬리팅 성능을 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 이온 배터리 전극 롤링	언와인드 및 리와인드 섹션을 유압식 2롤 프레스와 연결하여 롤 형태의 리튬 이온 배터리 양극 및 음극 시트를 처리합니다.	자동 장력 및 가장자리 제어가 안정적인 전극 이송과 더 일관된 롤링 결과를 지원합니다.
배터리 전극 권취	실험실 공정 후 코팅 또는 롤링된 전극 소재를 권취하여 보관하거나 이후 셀 제조 단계를 준비합니다.	제어된 와인딩은 질서 있는 롤을 유지하고 취급 중 정렬 편차를 줄이는 데 도움이 됩니다.
광학 필름 권취	웹 위치와 표면 처리가 안정적으로 유지되어야 하는 롤-투-롤 실험실 워크플로우에서 광학 필름을 처리합니다.	광전식 웹 가이드는 연속 권취 중 가장자리 정렬을 유지하는 데 도움이 됩니다.
기능성 필름 슬리팅 및 권취	기능성 필름 및 기타 유연한 롤 소재의 연구 및 파일럿 규모 공정에 이 장비를 사용합니다.	0~50 N의 조절 가능한 장력은 개발 시험 전반에 걸쳐 제어된 처리를 수용합니다.
재료 과학 롤 공정	대학 및 산업 연구소에서 유연한 코팅 또는 라미네이트 롤 소재와 관련된 실험 작업을 지원합니다.	독립적인 제어 시스템은 공정 비교 및 매개변수 평가를 위한 반복 가능한 플랫폼을 제공합니다.

매개변수	사양
모델	DG09
장비 유형	자동 언와인드 및 리와인드 장치
주요 기능	롤 소재 권취 및 슬리팅
언와인드 제어	서보 자동 장력 제어
리와인드 제어	서보 자동 장력 제어
웹 가이드	언와인드 및 리와인드용 광전식 자동 가장자리 정렬
장력 제어 범위	0 ~ 50 N
언와인드 및 리와인드 직경	250 mm
와인딩 정확도	±0.5 mm
작동 방식	연속 작동

매개변수	사양
가이드 롤러 폭	350 mm
기계 속도	최대 6 m/min
제어 시스템	독립형 전기 제어 시스템
구조적 구성	분리형 언와인드 및 리와인드 섹션
장비 통합	유압식 2롤 프레스와 연결 가능
언와인드 설치 치수	W450 mm × D850 mm × H615 mm
리와인드 설치 치수	W650 mm × D850 mm × H615 mm
언와인드 중량	약 200 kg
리와인드 중량	약 237 kg
표준 전원 공급 장치	단상 220 VAC ±10%
옵션 전원 공급 장치	110 VAC, 맞춤형 가능
전원 주파수	50 Hz/60 Hz
정격 출력	1 kW