

# 수냉식 자동 정지 안전 게이트 및 Ce 인증을 갖춘 25톤 400X400Mm 자동 유압 핫 프레스

품목 번호: XP74



## 소개

정밀 프레스를 위해 설계된 이 자동 유압 핫 프레스는 25톤의 가압력, 독립 온도 제어가 가능한 400x400mm 듀얼 가열 플래튼, 급속 냉각을 위한 통합 수냉기, 그리고 안전 게이트 자동 정지 기능을 제공합니다. 복합재 적층, 열가소성 성형 및 시편 제작에 이상적입니다.

## 자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
복합재 적층 프레스	항공우주 및 자동차 프로토타이핑을 위한 고강도 패넬로 탄소섬유, 유리섬유 또는 아라미드 프리프레그를 적층합니다.	정밀한 온도 및 압력 램프를 통해 기공이 없는 적층재를 달성하며, 벤치탑 형식으로 오토클레이브와 유사한 조건을 재현합니다.
열가소성 성형	사용자 정의 부품용 PEEK, PEI 또는 폴리카보네이트 시트와 같은 엔지니어링 열가소성 플라스틱의 성형 및 접합.	프로그래밍 가능한 용융 및 냉각 단계는 열적 열화를 방지하면서 치수적으로 안정적인 부품을 가능하게 합니다.
핫 엠보싱	가열된 플래튼과 압력을 사용하여 폴리머 기판에 마이크로 또는 나노 스케일 패턴을 복제하며, MEMS 및 마이크로 유체 공학에 사용됩니다.	균일한 열과 압력 분포는 전체 400×400 mm 영역에 걸쳐 고충실도 패턴 전사를 보장합니다.
폴리머 박막 제작	광학, 배리어 또는 유전체 응용을 위한 균일한 두께 시트로 폴리머 과립 또는 필름을 용융하고 프레스합니다.	이중 독립 온도 구역은 그라디언트 필름 제조를 가능하게 하며, 통합 클러는 최종 구조를 빠르게 고정합니다.
배터리 연구 및 개발	글로브박스 또는 드라이 룸 환경에서 전극 재료, 고체 전해질 층 또는 분리막 필름을 프레스합니다.	프로그래밍 가능한 저력 및 온도 프로파일은 목표 밀도와 두께를 달성하면서 민감한 재료를 보존합니다.
연구실 시편 제작	높은 힘과 평탄도가 요구되는 XRF, FTIR 또는 금속 조직 분석용 프레스 펠렛 제작.	저장된 레시피를 통한 자동화 사이클은 모든 펠렛이 동일한 사양을 충족하도록 하여 작업자 오류를 줄입니다.
다층 구조 적층	센서 또는 패키징용 기능적 스택으로 금속 포일, 접착제, 필름과 같은 이종 재료 층을 접합합니다.	제어된 압력 유지 및 하중 하 냉각은 휨과 박리를 최소화하며, 기밀 밀봉에 중요합니다.
접착제 접합	금속, 복합재 또는 세라믹 접합을 위해 열과 압력 하에서 구조용 접착제를 경화합니다.	정밀한 램프 앤드 소크(Ramp-and-soak) 프로파일은 과열 없이 접착제를 완전히 활성화하여 최대 접합 강도를 얻습니다.

매개변수	사양
모델	XP74
최대 압력	0 - 25 T (프로그래밍 가능한 압력 및 유지 시간)
플래튼 크기	400 × 400 mm (이중 가열 플래튼)
개방 높이 (Daylight)	60 mm (주변 전 금형 두께 확인 요청)
온도 범위	0 - 300 °C
온도 제어	이중 플래튼 독립 프로그래밍 (램프 앤드 소크)

매개변수	사양
가열 파워	≤ 6600 W (6.6 kW)
냉각 시스템	순환 수냉기 (포함)
컨트롤러	7인치 컬러 터치스크린
안전 가드	자동 정지 인터락이 있는 안전 게이트 (EU 표준)
전원 공급	단상 AC 220V, 50Hz (>35A, 전용 산업용 콘센트 필요)
규정 준수	CE 인증, CE 인증서 및 영어 매뉴얼 포함