

# 자동 고압 실험실 가열 프레스 90톤 300X300Mm 플래튼 0.2% 압력 정확도 200°C

품목 번호: XP62



## 소개

300x300mm 가열 플래튼을 갖춘 90톤 자동 고압 실험실 프레스를 만나보세요. 0.2% 압력 정확도와 최대 200°C까지 PID 온도 제어를 제공합니다. 배터리 전극 제조, 고성능 폴리머 성형, 반도체 패키징 및 복합재 경화에 이상적입니다. 오늘 견적을 요청하세요.

## 자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 배터리 전극 건식 전극 제조	정밀하게 제어된 열과 압력 하에서 분말 활물질과 바인더를 조밀한 전극 시트로 압축합니다. 90톤 용량과 균일 온도는 집전체에 균일한 밀도와 강한 접착력을 보장합니다.	전극 밀도와 전기 전도도를 최대화하여 배터리 용량과 사이클 수명을 향상시킵니다.
고성능 폴리머 성형	최대 200°C 온도에서 PEEK, 폴리이미드, PTFE 시트와 같은 고급 열가소성 수지를 압축 성형합니다. 시스템의 정확한 온도 및 압력 프로파일은 얇고 평평하며 치수 안정성이 우수한 폴리머 필름과 플레이트 생산을 가능하게 합니다.	표면 조도가 우수하고 반복 가능한 두께 공차를 가진 기공 없고 기계적으로 강건한 부품을 생산합니다.
반도체 소자 캡슐화	반도체 다이, 웨이퍼 또는 패키지의 대면적 고압 접합 및 캡슐화. 0.2% 압력 정확도는 섬세한 전자 구조를 손상시키지 않으면서 균일한 밀봉을 보장합니다.	고신뢰성 마이크로전자에 필수적인 기밀하고 응력이 최소화된 패키지를 생산합니다.
열경화성 복합재 경화	탄소 섬유 프리프레그와 같은 두꺼운 섬유 강화 복합재 적층판의 열 보조 압축 경화. 프로그래밍 가능한 사이클은 최적의 가교결합을 달성하기 위해 제어된 가열, 압력 적용 및 냉각 단계를 가능하게 합니다.	기공이 최소화된 완전히 통합된 고강도 복합재 부품을 제공합니다.
소결 연구용 분말 압축	후속 소결을 위해 세라믹 또는 금속 분말로부터 그린 콤팩트를 제조합니다. 프레스의 고압과 프로그래밍 가능한 유지 시간은 결합 없는 소결체의 전체 조건인 균일한 그린 밀도를 생산합니다.	새로운 소결 공정의 재료 연구 개발에서 재현성을 향상시킵니다.
PTFE 필름 라미네이션 및 소결	동시 열과 압력 하에서 PTFE 필름을 적층하고 접합하여 두껍고 균질한 시트를 만듭니다. 균일한 온도 분포는 층간 분리를 방지하고 일관된 전기적 및 기계적 특성을 보장합니다.	우수한 내화학성과 절연 강도를 가진 단일체 시트를 생산합니다.

매개변수	사양	비고
모델	XP62	—
최대 힘	0 - 90 톤 (900 kN)	PIDS 자동 유압 제어
압력 정확도	±0.2%	고정밀 압력 센서
작동 온도	0 - 200 °C (최대 200 °C)	중온 정밀 열간 프레스용으로 설계됨
온도 제어	PID 프로그래밍 가능, 7인치 터치스크린	다단계 프로필 프로그래밍 및 모니터링
플래튼 가열 전력	3500 W	오버슈트 없는 부드럽고 균일한 가열
플래튼 크기	300 × 300 mm	—
최대 표면 압력	~100 Bar (10 MPa)	중부하 압축 능력
전원 공급	AC 220 V / 50 Hz, 단상, 약 15.9 A	전용 16 A 콘센트 필요
외부 치수	600 × 520 × 650 mm (너비 × 깊이 × 높이)	로우 프로파일 벤치탑 디자인

매개변수	사양	비고
순중량	350 kg	중부하; 충분한 바닥 하중 지지 보장