

실험실 배터리 및 첨단 소재 연구용 자동 가열 서보 프레스

품목 번호: KT-SF



소개

최대 300°C에 도달하는 독립형 듀얼 프로그래밍 가열 정판, 탁월한 1kg 정확도로 최대 1톤까지 정밀 가압하는 서보 모터, 통합 순환식 수냉 제어 기능을 갖춘 첨단 배터리 및 소재 연구용 고정밀 가열 서보 프레스를 만나보세요.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
전고체 배터리 제조	제어된 열 및 힘 임계값 하에서 고체 전해질 분리막 층, 활성 양극 복합재, 리튬 금속 음극 압착.	초정밀 ±1 kg 압력 제어와 균일한 열 분포를 통해 내부 미세 단락 및 미세 균열을 방지합니다.
고분자 복합재 경화	0-300°C 범위 내에서 고성능 열가소성 및 열경화성 수지 테스트 쿠폰의 열 압착 성형.	프로그래밍 가능한 열 램프와 안정적인 압력 유지 단계를 통해 보이드 발생 없이 완전한 수지 가교 결합을 보장합니다.
첨단 세라믹 그린 보디 프레스	고온 소결 전 세라믹 분말, 유전체 산화물 및 기능성 세라믹의 일축 압착.	압력 스파이크로 인한 밀도 구배나 가장자리 박리 없이 섬세한 펠렛 전체에 균일한 그린 밀도를 제공합니다.
전자 기판 및 다이 본딩	이방성 도전성 필름, 연성 인쇄 회로 및 마이크로 전자 다이의 열 압착 본딩.	깨끗한 유압 프리 서보 구동은 민감한 전자 어셈블리의 미세면지 및 증기 오염을 방지합니다.
막-전극 집합체 (MEA)	연료 전지 및 수전해조 연구를 위한 양성자 교환막, 기체 확산층, 촉매 코팅 기판의 핫 프레스.	독립적인 듀얼 정판 온도 조절로 섬세한 고분자 매트릭스를 손상시키지 않고 최적의 아이오노머 분당을 보장합니다.
핫 엠보싱 및 마이크로 패터닝	정밀한 힘-열 제어 하에 고분자 기판에 미세 유체 채널, 광학 텍스처, 미세 구조 각인.	연속 패쇄 루프 위치 및 압력 유지는 서브 마이크론 형상 충실도와 일정한 패턴 깊이를 보장합니다.

매개변수	사양 세부정보
장비 식별자	KT-SF
작동 압력 힘 범위	0 - 1 메트릭 톤 (0 - 10 kN)
가압 메커니즘	폐쇄 루프 정밀 서보 모터 드라이브
압력 제어 정확도	±1 kg
압력 제어 모드	프로그래밍 가능한 다단 압력 및 유지 제어
정판 작업 온도 범위	상온 ~ 300°C
가열 제어 아키텍처	램프 기능이 있는 이중 플레이트 독립 프로그래밍 제어
가열 전력 용량	1500 W
정판 표면 치수	150 mm × 150 mm
최대 정판 거리 (데이라이트)	50 mm
시스템 컨트롤러	7인치 컬러 디지털 터치스크린 HMI

매개변수	사양 세부정보
정확 냉각 메커니즘	내부 유체 채널이 통합된 순환식 수냉
전원 공급 요구사항	AC 220 V / 60 Hz
안전 및 규정 준수	CE 인증
표준 보증	12개월 종합 보증 (소모품 제외)
기술 지원 서비스	무료 엔지니어링 컨설팅 및 장비 예비 부품 가용성