

자동 가열 유압 프레스 (300X300Mm 플레이트, 90톤 폐쇄 루프 압력 제어)

품목 번호: XP85



소개

고정밀 자동 가열 유압 프레스. 120톤 헤비듀티 프레임, 90톤 힘, 300x300mm 플레이트, 200°C까지 PID 프로그래밍 가능한 가열, 0.2% 정확도의 폐쇄 루프 압력 보상 기능 탑재. CE 인증 제품으로 실험실 복합재 성형 및 폴리머 연구개발에 이상적입니다.

자세히 알아보기

| 응용 분야 | 설명 | 주요 이점 |
|----------------|---|--|
| 탄소 섬유 및 FRP 적층 | 항공 우주, 자동차 및 스포츠 용품 프로토타이핑을 위한 열경화성 프리프레그의 고압 압축. | 균일한 열과 힘은 우수한 기계적 특성을 가진 기포 없는 적층물을 생성합니다. |
| 고무 및 실리콘 가황 | 제어된 온도 및 압력 하에서 고무 테스트 슬래브, 개스킷 및 실리콘 시트의 성형 및 경화. | 정밀한 가황 프로파일은 일관된 가교 및 재료 성능을 보장합니다. |
| 폴리머 시트 압축 성형 | 연구 및 품질 관리를 위한 평평한 테스트 시편으로 플라스틱 과립 또는 필름을 변환. | 프로그래밍 가능한 가열은 열 분해를 방지하면서 부드럽고 기포 없는 표면을 달성합니다. |
| 핫 엠보싱 및 미세 유체 | 제어된 열과 압력을 사용하여 열가소성 폴리머 필름의 미세 구조 복제. | 힘 정확도와 균일한 플레이트 가열은 고충실도 패턴 전송을 가능하게 합니다. |
| 복합 필름 적층 | 배리어 포장, 전자 기판 및 태양광 모듈을 위한 다층 폴리머 필름 접착. | 엄격한 압력 조절은 박리를 제거하고 광학적 선명도를 보장합니다. |
| 실험실 샘플 준비 | 분말 재료에서 XRF, FTIR 및 기타 분석 기법을 위한 균일한 펠릿 생산. | 자동 작동은 기술자를 해방시키고 샘플 간 일관성을 향상시킵니다. |
| 열경화성 수지 경화 | 에폭시, 페놀릭 및 폴리에스터 제형을 테스트 플라크, 접착 결합 및 소형 부품으로 경화. | 정밀한 온도 램핑은 발열 폭주를 방지하여 반복 가능한 특성을 가진 기포 없는 경화 샘플을 생산합니다. |
| 박막 생산 | 광학, 포장 및 전자 응용 분야를 위한 균일한 박막으로 폴리머 과립, 분말 또는 다층을 용융 및 압착. | 균형 잡힌 열과 압력은 두께 변화를 제거하고 필름 선명도를 보장합니다. |

| 매개변수 | 사양 |
|-----------|--|
| 모델 | XP85 |
| 프레임 등급 | 120톤 (1200 KN) - 극한 압력 하에서 높은 평행도 및 안전 보장 |
| 작업 힘 | 0 - 90톤 (0 - 900 KN), 조정 가능한 압력으로 폐쇄 루프 자동 유지 |
| 압력 센서 정확도 | 0.2% F.S. - 자동 부드러운 압력 보상을 위한 밀리초 수준 피드백 |
| 플레이트 크기 | 300x300mm (약 11.8x11.8인치), 프리미엄 스테인리스/공구강으로 제작, 정밀 연마 표면 |
| 최대 개방 거리 | 50mm (플레이트가 완전히 열렸을 때의 여유 공간) |
| 온도 범위 | 상온 ~ 200°C, 양쪽 플레이트에 독립적인 가열 |
| 온도 제어 | PID 지능형 프로그래밍 제어, 사용자 정의 가능한 램프 속도 및 다단계 온도 프로파일 |
| 가열 전력 | 3,500W (3.5kW) - 안정적이고 효율적인 프로그래밍된 가열 속도 보장 |

| 매개변수 | 사양 |
|------------|---|
| 컨트롤러 | 7인치 풀컬러 LCD 터치스크린, 실시간 압력 및 온도 곡선, 타이머 표시 |
| 전원 공급 장치 | AC 220V / 50Hz, 단상; 작동 전류 약 15.9A, 전기 설치 가이드 참조 |
| 치수 (W×D×H) | 650x550x650mm - 최적화된 레이아웃의 콤팩트 통합 새시 |
| 순중량 | 350kg - 헤비 강철 프레임, 특별한 기초 불필요 |
| 냉각 | 플래튼 내장 냉각 채널을 통한 순환 수냉, 빠른 온도 사이클링 가능 |
| 안전 및 인증 | 물리적 보호 격리, 과열 및 과압 알람, CE 인증 |