

프로그래밍 가능 터치스크린 제어 및 정밀 온도 조절 기능 자동 가열 유압 실험실 프레스

품목 번호: PZD4



소개

정밀 가열 플레이트, 프로그래밍 가능 다단계 압력 사이클, 통합 안전 시스템을 갖춘 이 고급 자동 가열 유압 프레스로 재료 연구를 간소화하세요. 일관된 실험실 시료 준비 및 고성능 산업 재료 테스트 응용 분야에 적합합니다.

자세히 알아보기

| 응용 분야 | 설명 | 주요 이점 |
|------------------|--|---|
| 배터리 에너지 연구 | 제어된 열 하에서 고체 전해질 분말 및 박막 전극 압축 | 고성능 배터리 셀을 위한 균일한 밀도와 최적의 계면 접촉을 보장합니다. |
| 세라믹 재료 소결 | 후속 고온 소성을 위한 고급 세라믹 분말의 그린 바디 준비 | 일관된 소결 전 밀도를 제공하여 최종 세라믹 제품의 결함을 줄입니다. |
| 폴리머 가공 | 균일한 박막을 생성하기 위한 열가소성 시트의 핫 프레스 및 라미네이팅 또는 폴리머 용융 | 정밀 온도 제어가 열 분해를 방지하면서 부드러운 필름 두께를 보장합니다. |
| 제약 경제 프레스 | 테스트를 위해 활성 성분과 부형제를 안정적인 경제 형태로 압축 | 고압력 정확도는 테스트 배치의 일관된 투여 용량과 구조적 무결성을 보장합니다. |
| XRF 및 FTIR 시료 준비 | 분광 분석을 위한 광석, 시멘트 또는 촉매의 펠릿화 | 분석 기기의 정확도를 높이는 완벽하게 평평한 경면 마감 펠릿을 생산합니다. |
| 복합 재료 개발 | 특정 압력 및 온도 램프 하에서 수지 함침 섬유 경화 | 다단계 프로그래밍은 복잡한 수지 경화 일정에 정확하게 준수할 수 있게 합니다. |
| 전자 부품 테스트 | 다층 회로 기판 재료 또는 민감한 전자 기판의 분당 및 라미네이팅 | 부드러운 압력 램핑은 섬세한 내부 배선 구조의 기계적 손상을 방지합니다. |
| 다이아몬드 및 보석 연구 | 합성 재료 성장 연구를 위한 고압 고온(HPHT) 시뮬레이션 | 견고한 유압 시스템이 장시간 동안 안정적인 고온 압력을 유지합니다. |

| 매개변수 | 사양 (모델 PZD4) |
|-----------|---------------------------------|
| 플레이트 크기 | 300 x 300 mm |
| 압력 범위 | 0.01 - 60 톤 |
| 압력 정확도 | 0.01 T |
| 가열 온도 | 표준: 상온 - 300°C; 옵션: 상온 - 500°C |
| 가열 전력 | 4.0 kW (300°C) / 6.0 kW (500°C) |
| 디스플레이 스크린 | 7인치 산업용 터치 스크린 |
| 제어 로직 | 다단계 프로그래밍 가능 (최대 18단계) |
| 데이터 내보내기 | Excel/데이터 로그 다운로드용 USB 인터페이스 |
| 공정 보호 | 아크릴 안전문 + 비상 정지 버튼 |
| 냉각 방식 | 통합 수냉 (수동/자동 지원) |

| | |
|----------|-----------------------------|
| 매개변수 | 사양 (모델 PZD4) |
| 구조 무결성 | 은도금 접점 (100,000회 이상 사이클 수명) |
| 작업 공간 | 400 x 90 mm (표준 클리어런스) |
| 전원 공급 | 220V / 110V 사용자 설정 가능 |
| 인터페이스 모드 | 표준 인터페이스 및 고급 프로그래밍 가능 모드 |
| 시각적 피드백 | 실시간 압력/온도 곡선 그래프 |