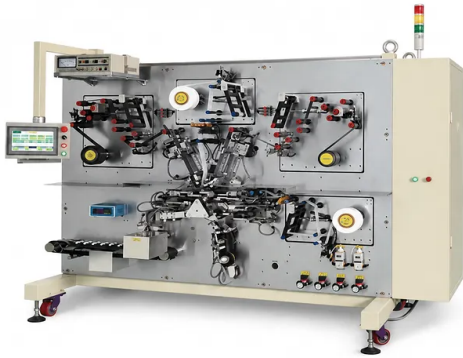


셀 조립용 자동 원통형 리튬 배터리 권취기

품목 번호: JR02



소개

서보 구동 턴테이블 인덱싱, 세그먼트 장력 제어, 듀얼 세미 니들 권취, 5분 이내 신속한 교체, 결합제로 배터리 제조를 위한 통합 단락 테스트 기능을 갖춘 이 자동 원통형 리튬 배터리 권취기로 상업용 셀 제조를 최적화하십시오.

[자세히 알아보기](#)

적용 분야	설명	주요 이점
18650 & 21700 파워 셀 제조	전기차, e-모빌리티 및 무선 전동 공구용 고용량 원통형 배터리 코어의 연속 권취.	전극 파손을 방지하는 정밀 장력 제어로 고속 사이클 타임 제공.
에너지 저장 시스템(ESS) 셀	주거용 및 산업용 그리드 저장 어레이에 최적화된 내구성 있는 원통형 셀 제조.	엄격한 분리막 오버행을 유지하여 내부 단락을 방지하고 긴 수명 보장.
가전제품 배터리 조립	휴대용 전자 기기용 표준 및 맞춤형 크기 원통형 셀(예: 16650, 18500) 생산.	유연한 레시피 관리와 5분 니들 틀링 교체로 다품종 라인 최적화.
나트륨 이온 원통형 셀 파일럿 라인	새롭게 떠오르는 나트륨 이온 및 두꺼운 코팅 첨단 화학 전극 재료의 정밀 권취.	능동적 먼지 추출 및 세그먼트 비례 장력으로 활물질 박리 방지.
고출력 원통형 셀 조립	다중 탭 또는 연속 관통 용접 탭 구성을 갖춘 특수 파워 셀 권취.	국부적인 두께 팽창이나 정렬 불량 없이 전극판당 최대 2개의 탭 수용.
전고체 및 하이브리드 전해질 R&D	초박형 폴리머 분리막을 통합한 다층 원통형 젤리 롤의 프로토타입 제조.	통합 제전 및 저마찰 가이드로 섬세한 분리막 찢어짐 방지.

매개변수 범주	사양 상세 (품목: JR02)
제품 품목 번호	JR02
양극 재료 폭	40 mm - 66 mm
양극 재료 두께	0.1 mm - 0.2 mm
양극 롤 외경 (최대)	≤ ϕ400 mm (내경: ϕ76.2 mm / 3.0 인치)
음극 재료 폭	42 mm - 68 mm
음극 재료 두께	0.1 mm - 0.2 mm
음극 롤 외경 (최대)	≤ ϕ400 mm (내경: ϕ76.2 mm / 3.0 인치)
분리막 재료 폭	44 mm - 70 mm
분리막 재료 두께	0.015 mm - 0.030 mm
분리막 롤 외경 (최대)	≤ ϕ300 mm (내경: ϕ76.2 mm / 3.0 인치)
마감 테이프 폭	20 mm - 60 mm
마감 테이프 두께	0.02 mm - 0.05 mm
마감 테이프 롤 외경 (최대)	≤ ϕ150 mm (내경: ϕ76.2 mm / 3.0 인치)
전극 탭 제한	단일 전극당 ≤ 2 탭; 관통 용접 공정 권장; 노출 길이 < 25 mm

매개변수 범주	사양 상세 (품목: JR02)
급지 순서 구성	소프트웨어로 양극 우선 및 음극 우선 급지 모드 전환 가능
전극 슬라이딩 및 품질 공차	슬리딩 폭 공차 < ± 0.05 mm; 코팅 웨이브 < 1 mm; 캠버/캠버 휨 < 0.3 mm / 1000 mm; 롤 텔레스코핑 < ± 1 mm
결합 재료 추적	수동 스플라이스/결합 식별을 위한 색상 코드 광학 결합 마크 자동 감지
호환 코어 규격	원통형 직경 $\phi 16$ mm - $\phi 28$ mm; 적용 코어 폭 50 mm - 60 mm
권취 니들 교체 시간	≤ 5 분
전원 공급 장치	단상 AC 220 V $\pm 10\%$, 50 Hz
총 소비 전력	약 10 kW
압축 공기 요구 사항	5.0 - 7.0 kgf/cm ² (0.5 - 0.7 MPa), 유량 ~100 L/min (청정, 건조, 비부식성, 비폭발성)
공압 분리	에어 블로우 오프 회로가 메인 공기 준비 FRL 필터 장치와 물리적으로 격리됨
작동 소음 수준	TJ36-79 및 GB3096-82 준수; 유허 소음 ≤ 75 dB(A) (1m 거리); 절단/부하 소음 ≤ 85 dB(A)
전체 장비 치수	약 2400 mm (L) $\times$ 1500 mm (W) $\times$ 2100 mm (H) (컨베이어 연장 제외)
기계 물리적 질량	약 3000 kg
제어 캐비닛 레이아웃	하위 공정 흐름을 방해하지 않도록 우측 장착형 전기 인클로저