

## 자동식 10톤 300°C 대형 개방형 수냉식 실험실 핫 프레스

품목 번호: XP90



### 소개

10톤 압력, 300°C 온도, 300mm 대형 개구, 통합 수냉각 기능을 갖춘 당사의 자동식 실험실 핫 프레스를 만나보세요. 고분자 복합재료, 배터리 연구 등에 이상적입니다. 오늘 견적을 요청하세요.

### 자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고분자 필름 제조	가열된 플래튼 사이에서 고분자 펠릿, 분말 또는 프리프레그를 압착하여 후속 기계 테스트, 광 분광법 또는 포장 연구에 사용할 균일한 박막을 형성합니다. 프로그래밍 가능한 냉각 속도는 마이크론 단위 반복성으로 필름 형태와 두께를 제어하는 데 매우 중요합니다.	일관된 필름 특성과 빠른 공정 개발
복합재 적층 성형	제어된 온도와 압력 하에서 에폭시와 함께 여러 층의 프리프레그 또는 건식 섬유를 통합하여 고급 복합재를 형성합니다. 대형 개구는 두꺼운 적층을 수용하며, 균일한 압력은 불균일 수지 흐름을 방지하고 보이드 없이 층간 접착을 보장합니다.	고품질 보이드 없는 적층재
배터리 전극 캘린더링	리튬이온, 나트륨이온 또는 전고체 배터리 셀용 금속 호일 위 전극 코팅을 고밀도화합니다. 이중 가열과 정밀한 압력은 균열을 방지하면서 전극층을 고밀도화하여 에너지 밀도와 사이클 수명을 직접적으로 향상시킵니다.	향상된 배터리 성능과 전극 무결성
핫 엠보싱 리소그래피	미세유체, 광학 또는 표면 공학을 위해 마스터 금형에서 열가소성 기관으로 마이크로 및 나노 스케일 패턴을 복제합니다. 다단계 온도 및 압력 프로파일은 잔류 응력을 최소화하면서 넓은 영역에 고정밀 패턴 전사를 가능하게 합니다.	고해상도 패턴 복제
제약 정제 압축	연구개발 제형 개발을 위해 분말 혼합물을 정확한 무게, 두께 및 경도를 가진 정제로 압축합니다. 자동화된 유지 및 감압 사이클은 일관된 용출 프로파일을 가진 정제를 생산하여 함량 균일성에 대한 약전 기준을 충족합니다.	제형 일관성 및 규제 준수
XRF 샘플 펠릿 제조	결합제 유무에 관계없이 X선 형광 분석용 분말 샘플로부터 균일한 압축 펠릿을 생산합니다. 10톤 용량과 프로그래밍 가능한 유지 시간은 샘플 불균질성으로 인한 분석 편차를 최소화하는 고밀도 펠릿을 생산합니다.	향상된 분석 정확도
고무 가황	인장 강도 및 탄성률과 같은 기계적 특성을 최적화하기 위해 열과 압력 하에서 시트 또는 블록 형태의 고무 컴파운드를 경화시킵니다. 정밀한 온도 제어와 대형 개구는 다양한 금형 크기를 수용하며, 수냉각은 경화 후 처리 시간을 단축시킵니다.	빠른 처리량으로 맞춤형 고무 특성 구현
세라믹 분말 압축	전자용 첨단 세라믹 및 전기 세라믹을 포함하여 소결 전에 세라믹 분말을 그린 바디로 견식 압축합니다. 균일한 압력 분포와 프로그래밍 가능한 유지는 밀도 구배를 감소시켜 구조적 무결성이 향상된 결함 없는 소결 부품을 얻을 수 있습니다.	결함 감소 및 높은 소결 밀도

사양	세부 정보	비고
모델	XP90	---
최대 압력	10톤 (0-10톤 조정 가능)	자동 유압 가압
압력 제어	유지 기능이 있는 프로그래밍 가능 다단계 압력 제어	0.1톤 분해능 디지털 설정값
작동 온도	0-300 °C	듀얼 독립 가열 구역
가열 제어	PID가 적용된 프로그래밍 가능 램프/균질	독립 듀얼 플래튼 제어
가열 전력	총 2100 W (플래튼당 1050 W)	---
플래튼 크기	200 × 200 mm	---

사양	세부 정보	비고
개구 높이	300 mm	높은 금형 및 다층 조립품 수용 가능
냉각 방식	순환 수냉각	외부 칠러 필요; 퀵 커넥트 피팅 포함
전원 공급	AC 110 V, 60 Hz 또는 AC 220 V, 50/60 Hz	110 V 버전은 더 높은 전류를 소모하므로 전기 요구 사항에 대해 문의하세요
치수 (가로×세로×높이)	500 × 410 × 900 mm	---
순중량	300 kg	견고한 벤치 또는 전용 스탠드에 설치하세요