

알루미늄 및 강철 셀 리튬 배터리 진공 강구(Steel Ball) 밀봉기

품목 번호: FX06



소개

알루미늄 및 강철 셀 리튬 배터리용 진공 강구 밀봉기로, 듀얼 챔버, $\pm 0.1\text{mm}$ 의 정밀한 위치 결정, 조절 가능한 진공 시간, 시간당 40~100개의 생산 능력을 갖추어 까다로운 실험실 생산 환경에서도 안정적인 셀 밀봉을 보장합니다.

자세히 알아보기

애플리케이션	설명	주요 이점
리튬 배터리 파일럿 라인 밀봉	파일럿 규모 제조 중 강철 셀 및 알루미늄 셀 리튬 배터리에 대한 진공 및 강구 밀봉 수행.	교대식 듀얼 챔버 적재로 실용적인 수동 생산 리듬 지원.
배터리 R&D 셀 준비	강구 압착 전 진공 처리가 필요한 셀 타입 셀을 준비하는 연구원 지원.	1~999초의 조절 가능한 진공 시간으로 공정별 설정 가능.
60Ah 셀 형식 수용 작업	지정된 호환 치수 범위를 수용하면서 60Ah 배터리 제품에 대한 수용 기준 제공.	조달 및 공정 팀에 적합성 평가를 위한 명확한 기준 제공.
알루미늄 셀 리튬 셀 조립	주문 시 제공된 샘플을 기준으로 설정된 고정 장치와 강구 호환성을 사용하여 알루미늄 셀 밀봉.	장비 인터페이스를 의도한 셀 강구 구성에 일치시킴.
강철 셀 리튬 셀 조립	고정 장치 적재, 공급, 진공, 강구 전달, 압착 및 배기 과정을 통해 강철 셀 리튬 배터리 처리.	필요한 밀봉 순서를 하나의 제어 스테이션으로 통합.
글로벌 박스 연결 셀 처리	독립 제어 캐비닛을 글로벌 박스 외부에 배치하여 장비가 관련 셀 처리 공정을 지원하도록 함.	전기 제어 캐비닛의 부식 노출 감소.
실험실 공정 검증	더 넓은 적용 전에 강구 배치 일관성, 진공 설정, 사이클 시간 및 완제품 결과를 평가하도록 지원.	$\pm 0.1\text{mm}$ 의 밀봉 편차 정확도로 집중적인 공정 평가 지원.
수동 배터리 밀봉 작업	자동 실린더 구동 내부 동작과 함께 좌우 작업 위치에서 수동 적재 및 하역 사용.	적재 시 작업자 제어와 반복 가능한 기계적 사이클 결합.

매개변수	사양
사이트 항목 번호	FX06
적용 배터리 유형	강철 셀(알루미늄 셀) 리튬 배터리
주요 기능	진공 및 강구 밀봉
워크스테이션 구성	좌우 듀얼 챔버 구조
적재 및 하역 모드	수동 적재; 적재 및 하역을 위한 좌우 듀얼 워크스테이션
작동 순서	배터리를 고정 장치에 배치 → 공급 실린더가 배터리를 강구 밀봉 영역으로 보내고 다른 고정 장치는 적재 위치로 복귀 → 밀봉 실린더가 아래로 압착 → 진공 시작 → 강구 공급 실린더가 강구 하나를 전진 → 강구 밀봉 실린더가 강구를 압착 → 메커니즘 리셋 → 압축 공기가 진공 해제 → 다른 배터리가 밀봉 영역으로 진입하고 완료된 배터리는 배출
밀봉 공정 순서	진공 선행, 이후 강구 밀봉
고정 장치 배치	상부 및 하부 챔버에 위치 결정 장치 포함

매개변수	사양
초기 고정 장치 크기	주문 시 제공된 배터리 모델에 따라 제공
강구	사용자 샘플 제공; 강구 적합성은 주문 모델/샘플 기준
강구 저장	일정 보관 용량을 갖춘 저장 트로프
강구 밀봉 편차 정확도	±0.1mm
진공 설정 방법	진공 시간 및 진공 압력 값을 패널에서 간단히 설정 가능
진공 값 제어	-85~90Kpa
작동 설명 내 진공 수준	-85~95Kpa
진공 시간	1~999초, 자유롭게 설정 가능
압력 해제 제어	0.1~0.6 Kpa
전원 공급	220V/50HZ
전력	0.1kw
압축 공기	≥0.6mpa, 10L/min (사용자 제공)
진공 소스	-0.09mpa, 40L/min (사용자 제공)
생산 능력	40-100ea/H (작업자 숙련도에 따라 다름)
완제품 비율	≥98%
제품 수용 사양	60AH 기준
호환 배터리 두께	20~60mm
호환 배터리 폭	50~150mm
호환 배터리 높이	100~220mm
장비 소음	≤60 db
장비 중량	약 0.15T
장비 치수	길이 × 폭 × 높이 ≈ 900×430×1000mm
주요 부품 표면 처리	녹 및 부식 방지를 위한 크롬 도금 처리
전기 제어 구성	글로벌 박스 외부에 위치한 독립 제어 캐비닛
작동 특성	안전하고 안정적인 작동, 신뢰할 수 있는 제어, 편리한 조작