

파우치형 리튬 배터리용 알루미늄 플라스틱 필름 슬리팅 및 세그먼트 커팅기

품목 번호: FQ01



소개

파우치형 리튬 배터리 포장재를 위한 정밀 알루미늄 플라스틱 필름 슬리팅 및 세그먼트 커팅 장비입니다. 제어된 장력, 유연한 폭 조절, 정확한 길이 절단 및 높은 처리량을 제공하여 연구 파일럿 및 생산 환경에서 안정적인 셀 제조 워크플로우를 지원합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
파우치형 리튬 배터리 포장 준비	500mm 폭의 알루미늄-플라스틱 라미네이트 롤을 슬리팅하고 유연한 파우치 셀 포장 워크플로우를 위해 프로그래밍된 섹션으로 절단합니다.	필요한 파우치 필름 치수에 맞는 재료 선택 생산.
배터리 R&D 샘플 준비	10mm~500mm의 세그먼트 길이를 사용하여 개발 프로그램을 위한 짧거나 다양한 필름 섹션을 준비합니다.	별도의 커팅 공정 없이 규격 변경 지원.
파일럿 라인 파우치 셀 제조	파일럿 규모의 셀 제작 및 공정 검증을 위해 롤 재료를 반복 가능한 포장 필름 조각으로 변환합니다.	제어된 인와인딩, 피드, 슬리팅 및 커팅을 하나의 워크플로우로 결합.
생산용 파우치 필름 변환	커팅 길이에 따라 시간당 약 3,000~12,000개의 알루미늄-플라스틱 필름을 처리합니다.	반복적인 포장재 준비에 적합한 처리량 제공.
다중 폭 포장재 준비	세그먼트 커팅 전 필름을 55mm~500mm 폭으로 종방향 슬리팅합니다.	전체 폭 롤에서 여러 완성 폭 요구 사항 충족 가능.
셀 조립 재료 스테이징	후속 파우치 성형 및 배터리 조립 단계 이전에 절단된 알루미늄-플라스틱 필름 조각을 생성합니다.	조직적인 생산 스테이징을 위해 일관된 크기의 재료 제공.
유연한 라미네이트 필름 처리	최대 로드 롤 폭 500mm, 최대 로드 롤 직경 350mm의 알루미늄-플라스틱 필름을 취급합니다.	지정된 기계 범위 내에서 상당한 양의 롤 원자재 수용.

매개변수	사양
현장 식별자	FQ01
적용 재료	파우치형 리튬 배터리용 알루미늄-플라스틱 필름
처리 기능	종방향 슬리팅 및 세그먼트 커팅
입력 전원	220V/50Hz
전력	1.5KW
압축 공기 요구 사항	≥0.5MPa
장비 중량	약 300KG
설치 바닥 하중 요구 사항	>0.5 T/m2
장비 치수 (L x W x H)	≈1142x800x1100mm
슬리팅 폭	최소 55mm~500mm
세그먼트 커팅 길이	10mm~500mm

매개변수	사양
세그먼트 커팅 정확도	±0.1mm
최대 로드 롤 폭	500mm
최대 로드 롤 직경	350mm
장비 용량	약 3000~12000 PSC/H (세그먼트 커팅 길이에 따라 다름)
재료 피드 방식	고출력 스테퍼 모터로 구동되는 두 개의 롤러
연와인딩 방식	속도 조절식 전동 능동형 연와인딩
장력 제어 목적	일정한 재료 벨트 장력 유지
주요 제어 시스템	수입 PLC 및 터치스크린
PLC	Xinjie
인간-기계 인터페이스(HMI)	Xinjie
베이스 플레이트	크롬 도금 표면 처리된 45# 강철 플레이트
커버 및 보강 플레이트 마감	도장 처리
메인 프레임	도장된 사각 튜브 프레임
세그먼트 커팅 블레이드 소재	SKD11
고무 롤러 소재	니트릴 고무
고무 롤러 특성	내식성 및 비변형성
공압 부품	AirATC / Xingchen