

50Mm ~ 600Mm 알루미늄 플라스틱 필름 슬리팅 및 커팅 머신

품목 번호: FQ05



소개

정밀 알루미늄 플라스틱 필름 슬리팅 및 커팅 머신은 50mm에서 600mm 폭의 파우치 셀 포장 필름을 가공하며, 조절 가능한 장력, 정밀한 종방향 절단 및 동기화된 권취 제어 기능을 통해 리튬 배터리 제조 공정 및 연구 라인에서 안정적인 생산 준비를 지원합니다.

자세히 알아보기

적용 분야	설명	주요 이점
파우치 셀 포장 필름 준비	전체 폭의 알루미늄 플라스틱 필름을 소프트팩 리튬 배터리 포장 공정에 사용되는 폭으로 슬리팅합니다.	최대 600mm 폭의 물을 공정 준비가 완료된 포장 필름 스트립으로 변환합니다.
리튬 배터리 R&D 라인	다양한 필름 폭이 필요한 연구 규모의 소프트팩 셀 작업을 위해 알루미늄 플라스틱 필름을 준비합니다.	50mm~600mm의 조절 가능한 슬리팅 폭으로 변화하는 개발 요구 사항을 수용합니다.
배터리 파일럿 생산	후속 파우치 셀 생산 단계 이전에 포장 필름의 제어된 변환을 지원합니다.	+/-0.5mm의 슬리팅 정확도로 명확한 폭 제어 사양을 제공합니다.
다중 스트립 필름 가공	8개의 블레이드 세트를 사용하여 장착된 재료 물을 여러 개의 필름 스트립으로 종방향 분할합니다.	단일 물 절단 작업으로 여러 개의 슬릿 스트립을 생산할 수 있습니다.
광폭 롤 알루미늄 플라스틱 필름 변환	최대 장착 폭 600mm, 최대 장착 직경 350mm의 물을 가공합니다.	전체 물 재료 준비를 위한 명확한 용량 범위를 제공합니다.
장력 민감 필름 권취	동기식으로 구동되는 두 개의 권취 롤러와 조절 가능한 장력을 사용하여 슬릿 알루미늄 플라스틱 필름을 권취합니다.	0~25N의 조절 가능한 장력으로 수집 중 제어된 취급을 지원합니다.
가변 속도 포장 필름 커팅	실제 조건에 따라 나이프 롤러를 0~30m/min의 조절 가능한 속도로 작동합니다.	능동적인 재료 취급 요구 사항에 맞춰 가공 속도를 설정할 수 있습니다.

매개변수	사양
사이트 항목 식별자	FQ05
장비 기능	소프트팩 리튬 배터리를 위한 알루미늄 플라스틱 필름의 종방향 슬리팅 및 롤 커팅; 최대 600mm 폭의 전체 물을 블레이드로 슬리팅한 후, 모터 동기화된 두 개의 권취 롤러가 설정된 폭에 따라 필름을 권취함
적용 재료	소프트팩 리튬 배터리 포장용 알루미늄 플라스틱 필름
슬리팅 방식	블레이드 기반 종방향 슬리팅 / 롤 커팅
슬리팅 폭	최소 50mm ~ 600mm
슬리팅 정확도	+/-0.5mm
블레이드 수량	8세트
블레이드 재질	SKD11
최대 장착 폭	600mm
최대 장착 직경	350mm

매개변수	사양
장력 제어	실제 조건에 따라 조절 가능, 0-25N
커팅 롤 속도	실제 조건에 따라 조절 가능, 0-30m/min
수집 속도	실제 조건에 따라 조절 가능
권취 구성	모터로 동기식 구동되는 두 개의 권취 롤러
주요 제어 구성 요소	가변 주파수 모터 및 권취 모터
나이프 롤러 구동	고출력 모터
권취 구동	속도 조절 모터를 사용한 능동형 권취
제어 특성	안정적인 제어 성능; 빠른/느린 작동 조절 가능; 편리하고 직관적인 작동
전원 공급	220V/50Hz
전력	2.5KW
압축 공기	>=0.6MPa
장비 크기 (L x W x H)	약 1150 x 1040 x 1040 mm
프레임 플랫폼 베이스	크롬 도금 표면의 45# 강판
프레임 구조	도장된 커버 플레이트, 도장된 보강 플레이트, 도장된 사각 튜브 메인 프레임
안전 장치	장비 안전 보호 플레이트
인버터	Taichuang
속도 조절 모터	Taili
공압 구성 요소	AirATC / Xingchen