

# 500°C 초고온 자동 핫 프레스 5톤 180X180Mm 플래튼 벤치탑 디자인

품목 번호: XP63



## 소개

KINTEK의 콤팩트 자동 핫 프레스는 500°C 초고온, 5톤의 힘, 정밀한 180x180mm 가열 플래튼을 제공하며 첨단 폴리머, 세라믹, 배터리 연구에 이상적입니다. 수냉식과 PID 제어가 적용된 벤치탑 디자인으로 안전하고 재현 가능한 결과를 보장합니다. 견적을 받아보세요.

## 자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고성능 폴리머 성형	폴리이미드(PI), 폴리테트라에테르케톤(PEEK), 불소 중합체 등 고온 열가소성 수지의 압축 성형. 완전 치밀화를 달성하면서 열 분해를 방지하려면 정밀한 온도 제어가 필요합니다.	최적화된 결정성과 기계적 특성을 가진 기공 없는 치수 안정 부품을 생산합니다.
첨단 세라믹 적층	유리 세라믹 테이프, LTCC 다층 및 전자 기관의 소결 전 적층. 균일한 압력과 승온 제어로 깨지기 쉬운 그린 바디의 휨과 박리 분리를 방지합니다.	회로 무결성과 소자 수율에 중요한 층 정렬 및 두께 균일성을 보장합니다.
고체 배터리 전해질 접합	전고체 배터리 제작 시 전극에 고체 전해질 필름(황화물/산화물/고분자)을 핫 프레스합니다. 승온은 계면에서 이온 전도를 향상시킵니다.	이온 전도도와 기계적 접착력을 높여 에너지 밀도와 사이클 수명을 증가시킵니다.
금속 박막 확산 접합	열 관리 부품, 마이크로 채널 열교환기 및 연료 전지 인터커넥트용 박판 금속 포일의 확산 접합. 옵션으로 불활성 가스를 사용하여 산화를 방지합니다.	충전 금속 없이 야금학적으로 건전한 접합을 생성하여 전기/열 전도성을 유지합니다.
열가소성 복합재 고화	항공우주 및 자동차 테스트 쿠펜용 섬유 강화 열가소성 프리프레그(CF/PEEK, GF/PEI)의 고화. 제어된 냉각 속도로 원하는 매트릭스 결정성을 달성합니다.	우수한 중간 전단 강도와 최소 기공을 가진 고섬유 부피 적용판을 생산합니다.
스퍼터링 타겟 분말 압축	스퍼터링 타겟 또는 후속 소결을 위해 세라믹 또는 금속 분말을 조밀한 그린 바디로 단축 압착합니다. 균일한 압착은 소성 시 일관된 수축을 보장합니다.	균이론 밀도와 균질한 미세 구조를 달성하여 타겟 컨디셔닝 시간을 단축합니다.

매개변수	사양	참고 및 안전 팁
모델	XP63	이전에 PCAH-5T1818A / PCH-5T1818A로 판매되었으며 현재 XP63 명칭으로 통합되었습니다.
작동 방식	완전 자동 유압 제어	재현 가능한 결과를 위해 레시피 저장 기능이 있는 마이크로프로세서 관리 프레스 사이클.
최대 힘	0 - 5 톤 (0 - 50 kN)	연속 조정 가능; 디지털 피드백을 통해 설정값 대비 ±0.5%의 힘 제어 정확도.
최대 온도	0 - 500 °C	최대 연속 작동 온도; 단시간 편차 기능은 당사 응용 엔지니어와 상담하실 수 있습니다.
가열 전력	1500 W	빠른 가열 시간; 상온에서 300°C까지 약 20분 소요.
플래튼 크기	180 × 180 mm	부식 방지 코팅이 적용된 경화 정밀 연마 공구강 플래튼.
표면 압력	약 15.4 Bar (1.54 MPa)	전체 플래튼 면적 기준; 더 작은 몰드를 사용하면 실제 국소 압력이 더 높을 수 있습니다.
냉각 방식	순환 수냉식	온도가 150°C를 초과할 때마다 연결되어 작동해야 합니다. 장기적인 신뢰성을 위해 부식 억제제가 포함된 깨끗한 물을 사용하십시오.
전원 공급	AC 220V / 50Hz, 단상	표준 3구 플러그; 회로가 적절히 접지되어 있는지 확인하십시오. 대부분의 연구실 벤치 전원 스트립과 호환됩니다.
설치 치수	290 × 290 × 420 mm (가로 × 세로 × 높이)	전체 높이에는 핸드휠과 제어 상자가 포함됩니다; 환기를 위해 측면에 최소 100mm의 간격을 확보하십시오.

매개변수	사양	참고 및 안전 팁
순중량	90 kg	2인 lifting을 권장합니다; 이동성을 위해 옵션으로 헤비듀티 캐스터 스탠드를 사용할 수 있습니다.