# 이중 독립 온도 제어 및 수냉각 기능을 갖춘 50톤 400X400Mm 자동 유압 핫 프레스

품목 번호: XP67

## 소개

이 50톤 자동 유압 핫 프레스는 400x400mm 플래튼, 300°C까지 제어 가능한 이중 독립 프로그램식 온도 제어, 빠른 냉각을 위한 통합 수냉각 시스템을 특징으로 합니다. 맞춤형 전원 공급이 가능하며 실험실 시료 준비, 핫 엠보싱, 적층 공정에 이상적입니다.

자세히 알아보기

| 적용 분야 | 설명 | 주요 이점 |
|---|---|---|
| XRF 펠릿 준비 | 신뢰할 수 있는 X선 형광 분석을 위해 지질, 시멘트 또는 광물 분말 시료를 20–30톤의 압력으로 안정적인 펠릿으로 압축합니다. | 바인더 오염을 제거하고 분석 반복성을 향상시킵니다. |
| 배터리 전극 제조 | 리튬 이온 전지의 균일성을 위해 정해진 온도와 압력에서 양극 및 음극 활물질을 알루미늄/구리 호일 위에 캘린더링합니다. | 전극 밀도와 접착력을 향상시켜 배터리 용량과 사이클 수명을 높입니다. |
| 미세유체 칩 핫 엠보싱 | 정밀한 열과 압력 하에서 마스터 몰드의 미세 채널 패턴을 PMMA 또는 COC와 같은 열가소성 시트로 전사합니다. | 짧은 사이클 시간으로 높은 종횡비 재현성을 구현합니다. |
| 태양광 봉지재 적층 | 진공 및 열 조건에서 EVA 봉지 필름 층을 태양전지 스트링에 접합하며, 이는 태양광 모듈 적층 연구에서 중요한 단계입니다. | 기포 없는 적층과 최적의 광 투과율을 보장합니다. |
| 열가소성 필름 성형 | 폴리에틸렌, 폴리프로필렌 등의 고분자 펠릿을 용융 및 프레스하여 기계적 또는 차단성 테스트를 위해 정해진 두께의 박막으로 만듭니다. | 균일하고 핀홀이 없는 필름을 빠르게 생산합니다. |
| 세라믹 분말 응고 | 알루미나, 지르코니아 또는 기타 공업용 세라믹 분말을 후속 소결 시험을 위한 그린 바디로 압축합니다. | 높은 그린 밀도는 소결 변형과 수축을 줄입니다. |
| 복합 재료 접합 | 항공우주 연구용 고강도 복합 패널을 형성하기 위해 제어된 압력과 온도에서 탄소 섬유 또는 유리 섬유 프리프레그를 적층합니다. | 일관된 층간 접착력을 확보하고 보이드 함량을 줄입니다. |
| 공기 민감 재료의 글러브박스 가공 | 아르곤 충전 글러브박스 내에서 작동하여 산소나 수분에 민감한 전해질 또는 고급 재료를 열화 없이 핫 프레스합니다. | 전체 공정을 불활성 분위기에서 유지하여 시료 무결성을 보존합니다. |

| 매개변수 | 사양 | 비고 |
|---|---|---|
| 모델 | XP67 | 사이트 식별자 |
| 최대 압력 | 0 – 50톤 | 유지 제어가 가능한 프로그램식 다단계 압력 |
| 플래튼 크기 | 400 × 400 mm | 이중 경화강 가열 플래튼 |
| 개방 거리 | 100 mm | 다양한 금형 높이를 수용 |
| 온도 범위 | 0 – 300 °C | 플래튼당 독립 제어 |
| 온도 제어 | 이중 프로그램식 PID 컨트롤러, ±1°C 정확도 | 승온/유지 가능, 균일 분포 |
| 총 가열 전력 | 5000 W (5 kW) | 전체 플래튼 영역에서 빠른 가열 |
| 냉각 방식 | 순환 수냉각 | 외부 수원 또는 냉각기가 필요 |

| 매개변수 | 사양 | 비고 |
| --- | --- | --- |
| 표준 전원 공급 | 삼상 380V, 50Hz | 북미용 220V/440V 60Hz로 맞춤 설정 가능 |
| 크기 (가로×세로×높이) | 500 × 550 × 720 mm | 컴팩트한 플로어 스탠딩 디자인 |
| 순 중량 | 약 580 kg | 실제 중량은 배송 포장 목록 기준 |