

5톤 실험실 통합 핫프레스

품목 번호: XP06



소개

150x150mm 듀얼 존 가열 플레이트, 최대 200°C까지 정밀 PID 온도 제어, 7인치 직관적인 터치스크린, 인체공학적 수동 레버, CE 인증을 갖춘 전문 5톤 통합 실험실 핫프레스로, 배터리 전극, 고분자 필름, 분광학 펠릿 프레스에 이상적입니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬이온 배터리 전극 프레스	캐턴더링된 양극 및 음극 시트와 고체 전해질 필름을 핫프레스하여 입자 접촉을 강화하고 내부 저항을 줄입니다. 균일한 온도와 압력이 일관된 코팅 밀도를 보장합니다.	미세 기공을 제거하여 전기화학적 성능과 사이클 수명을 향상시킵니다.
고분자 필름 라미네이션	PVDF, TPU, PTFE 복합재를 포함한 열가소성 다층 필름을 제어된 열과 힘 아래에서 라미네이션하여 여과 또는 차단 응용 분야를 위한 기공 없는 멤브레인을 제조합니다.	열 분해 없이 높은 접합 강도와 광학 선명도를 달성합니다.
분광학 펠릿 제조	KBr 또는 기타 결합제와 혼합된 샘플 분말을 압축하여 FTIR, XRF 및 기타 분광 분석용 투명하고 내구성 있는 펠릿을 제조합니다. 정밀한 힘은 균열을 방지하면서 완전한 투명성을 보장합니다.	재현 가능한 스펙트럼과 최소 배경 노이즈로 고품질 펠릿을 생산합니다.
박막 재료 테스트	유기 전자, 페로브스카이트 필름 및 유연 센서 연구에는 균일한 두께와 갇힌 공기가 없는 라미네이트가 필요합니다. 프레스는 섬세한 층에 필요한 부드럽고 제어된 압축을 제공합니다.	대면적 필름 전체에서 반복 가능한 기계적 및 전자적 특성을 얻을 수 있습니다.
복합재 압축 성형	인장 및 충격 테스트 시편용 섬유 강화 고분자 복합재의 소규모 제조. 가열된 플레이트는 에폭시 또는 열가소성 매트릭스 흐름을 가속화하여 보강재를 통합합니다.	유효한 기계 테스트를 위한 높은 섬유 부피 분율과 최소 기공률을 제공합니다.
제약 파일릿 규모 정제 제조	소규모 활성 의약품 성분(API)을 사용한 즉시 방출 또는 제어 방출 정제의 제형 개발. 수동 프레스는 압축력을 빠르게 반복 시험할 수 있습니다.	대규모 장비에 투자하지 않고도 용량 균일성과 용출 특성을 보장합니다.
세라믹 분말 압축	소결을 위한 그린 바디로 알루미늄, 지르코니아 등 세라믹 분말을 건식 프레스합니다. 정밀한 힘 제어는 적층 결함을 방지하고 균일한 그린 밀도를 보장합니다.	소결된 부품의 무결성이 향상되고 뒤틀림이 감소합니다.
접착제 본딩 개발	전자 조립용 열 활성화 접착 필름 및 테이프를 제어된 압력과 온도 하에서 기판에 본딩하여 본드 라인 두께와 강도를 최적화합니다.	일관된 본드 품질과 빠른 제형 스크리닝을 제공합니다.

매개변수	값
모델 식별자	XP06
압축력 범위	0.0 - 5.0 미터톤 (0 - 50 KN)
압력 표시	7인치 HMI 화면의 디지털 센서 디스플레이
클램핑 구동 방식	인체공학적 수동 레버 압
개방 간격 (최대 겹)	≤ 50 mm (박막 및 얇은 판에 가장 적합)
온도 범위	0.0 °C ~ 200.0 °C (주변 온도 ~ 200.0 °C)
플레이트 작업 크기	150 × 150 mm (정밀 연마 양극 산화 합금)

매개변수	값
가열 소자 구성	듀얼 존 독립 내장 그리드
총 전력	1000 W
주 전압 요구 사항	AC 220V / 50Hz (유럽 Schuko 플러그로 사전 배선됨)
장비 순 중량	65 Kg
외형 크기	270 × 250 × 390 mm (너비 × 깊이 × 높이)
작동 인증	CE 인증
포장 유형	수출 등급 합판 안전 케이스
배송 조건	DDU (관세 미납 인도) 스페인