

400Mm 알루미늄 플라스틱 필름 파우치 상단 가장자리 트리밍 기계 배터리 공압 트리머

품목 번호: RB13



소개

400mm 알루미늄 플라스틱 필름 공압 가장자리 트리밍 기계로 파우치 셀 마감을 개선하세요. 2.5-8mm 조절 가능한 트리밍 폭, $\pm 0.2\text{mm}$ 정밀도, 날카로운 HSS 블레이드 및 풋 페달 제어를 제공하여 배터리 제조 및 실험실 생산에서 효율적인 상단 실링 가장자리 처리를 지원합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
파우치 셀 배터리 R&D	실험실 셀 개발 워크플로우 중 포켓이 형성된 후 알루미늄 플라스틱 필름의 상단 실링 가장자리를 트리밍합니다.	실험용 파우치 규격에 맞춰 2.5-8mm의 조절 가능한 트리밍 폭을 제공합니다.
리튬 이온 파우치 셀 파일럿 라인	프로토타입 및 파일럿 규모 셀의 후속 조립 또는 취급 작업 전 성형 후 가장자리 마감을 지원합니다.	풋 페달 작동으로 셀이 위치 결정 플레이트에 고정된 상태에서 직접적인 작업자 제어가 가능합니다.
알루미늄 플라스틱 필름 포켓 처리	상단 실링 가장자리 트리밍이 필요한 포켓 성형 후 필름 패키지에서 가장자리 재료를 제거합니다.	400mm 커터 길이가 명시된 커터 크기 요구 사항을 수용합니다.
배터리 포장 공정 스테이션	파우치 셀 포장 시퀀스에서 상단 가장자리 절단을 위한 전용 마감 스테이션 역할을 합니다.	실린더 구동 편칭이 정의된 기계적 절단 동작을 제공합니다.
셀 샘플 준비	파우치 형성 후 제어된 가장자리 폭 조절이 필요한 소량 배터리 샘플을 처리합니다.	위치 결정 스톱 앳치를 통해 필요한 트리밍 폭을 2.5mm에서 8mm로 설정할 수 있습니다.
배터리 품질 및 공정 평가	포장 단계 및 가장자리 치수 일관성을 평가하는 팀을 위해 트리밍된 파우치 가장자리를 생성합니다.	$\pm 0.2\text{mm}$ 트리밍 정밀도가 명확한 치수 성능 기준을 제공합니다.
연구실 배터리 조립	작업자가 절단 전 각 배터리를 수동으로 배치하는 실습용 파우치 셀 조립 워크플로우를 지원합니다.	한 손 배치 및 풋 스위치 시작으로 절단 시퀀스를 단순화합니다.
파우치 셀 제조 지원	커터 정렬 및 공구 상태가 일상적인 작업에 중요한 반복 가능한 상단 실링 가장자리 트리밍을 수행합니다.	볼 가이드 필러와 가이드 부시가 높은 정확도의 상단 커터 안내를 유지합니다.

매개변수	사양
제품 품목 번호	RB13
주요 기능	알루미늄 플라스틱 필름 포켓 성형 후 상단 실링 가장자리 트리밍
절단 방식	실린더 편칭 방식
적합한 커터 길이	400mm
트리밍 정밀도	$\pm 0.2\text{mm}$

매개변수	사양
트리밍 폭	2.5-8mm 조절 가능
트리밍 폭 조정	위치 결정 스톱 엣지를 통해 조절 가능
상단 커터 가이드	다이 스타일 볼 가이드 필러 및 가이드 부시 안내
커터 간격	상단 및 하단 커터 사이 제로 클리어런스
상단 커터 재질	고속도강(HSS)
하단 커터 재질	고속도강(HSS)
커터 날 상태	날카로운 절삭날
커터 경도	HRC≥58
커터 작동 제어	풋 스위치 제어
공작물 위치 결정	배터리 위치 결정 플레이트 메커니즘
기계 구성 요소	상단 커터 메커니즘; 하단 커터 메커니즘; 가이드 필러 및 가이드 부시 메커니즘; 배터리 위치 결정 플레이트 메커니즘
전기 구성 요소	솔레노이드 밸브; 풋 스위치; 기타 전기 구성 요소
공기 공급	0.5MPa 이상
전원 공급	AC220V/50HZ
전력	500W
장비 중량	약 40KG

단계	작업	관련 장비 요소
1	배터리를 위치 결정 플레이트 위에 놓습니다.	배터리 위치 결정 플레이트 메커니즘
2	지정된 조정 범위 내에서 위치 결정 스톱 엣지를 통해 필요한 트리밍 폭을 설정합니다.	위치 결정 스톱 엣지
3	배터리를 위치에 고정합니다.	배터리 위치 결정 플레이트 메커니즘
4	풋 페달을 눌러 커터 움직임을 시작합니다.	풋 스위치 및 솔레노이드 밸브
5	공압 펀칭으로 상단 실링 가장자리 트리밍 작업을 완료합니다.	실린더, 상단 커터 및 하단 커터 메커니즘

구조 영역	참조 기반 구성	공정 관련성
상단 절단 어셈블리	볼 가이드 필러 및 가이드 부시 안내가 있는 상단 커터 메커니즘	절단 동작 중 상단 커터의 경로를 제어합니다.
하단 절단 어셈블리	하단 커터 메커니즘	상단 커터와 쌍을 이루는 절단 배열을 형성합니다.
가이드 시스템	다이 스타일 볼 가이드 필러 및 가이드 부시	상단 커터에 높은 안내 정확도를 제공합니다.
절삭 공구 재질	고속도강으로 제작된 상단 및 하단 커터	명시된 날카로운 절삭날과 HRC≥58 경도 사양을 제공합니다.
위치 결정 시스템	배터리 위치 결정 플레이트 메커니즘 및 조절 가능한 위치 결정 스톱 엣지	공작물 배치 및 트리밍 폭 조정을 설정합니다.
공압 제어 시스템	실린더 펀칭 방식, 솔레노이드 밸브 및 풋 스위치	작동 및 작업자 제어 방법을 제공합니다.