40톤 분리형 자동 열압착기, 400X400Mm 이중 가열 플레이트 및 Pid 제어

품목 번호: XP36

소개

400x400mm 독립 가열 플레이트를 갖춘 40톤 분리형 자동 실험실용 열압착기입니다. 최대 300°C PID 온도 제어, 정밀 자동 압력 제어, 안전 분리 설계를 특징으로 하며 고분자 복합재, 배터리 전극 연구 등에 이상적입니다. CE 인증 완료, 견적 요청하세요.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고분자 및 플라스틱 압축 성형	시편 제작, 필름 준비 및 유변학적 시험을 위한 열가소성 수지, 열경화성 수지 및 엘라스토머의 정밀 열압착	400×400 mm 면적에 걸친 균일한 열은 일관된 재료 특성과 평탄도를 보장합니다
복합재 적층 및 경화	항공우주 및 자동차 연구를 위한 탄소섬유, 유리섬유 및 프리프레그 복합재의 적층 및 경화	독립적인 플레이트 온도 제어는 핫스팟을 제거하여 층간 강도를 향상시킵니다
배터리 전극 및 전해질 공정	차세대 에너지 저장 장치를 위한 배터리 전극, 고체 전해질 및 분리막 필름의 열압착	최대 40 T의 높은 힘은 민감한 층을 손상시키지 않으면서 재료를 목표 밀도로 압축합니다
박막 및 멤브레인 엠보싱	고분자 필름, 멤브레인 및 기능성 코팅에 마이크로/나노 패턴의 열 엠보싱 가공	PID 제어되는 증분 압력과 온도는 마이크론 스케일에서도 높은 복제 정확도를 가능하게 합니다
세라믹 분말 압축 성형	스퍼터링 타겟, 페라이트 코어 또는 소결 전 프리폼을 제조하기 위한 세라믹 분말의 일축 압착	균일한 압력 분포는 뒤틀림이나 균열을 유발하는 밀도 구배를 방지합니다
연구 및 교육 실험실	압축 성형 원리, 열과 압력 하에서의 재료 거동 및 공정 매개변수 연구의 실증 시연	수동 모델의 단순성과 내구성은 예산이 제한적인 교육 환경에서 접근성을 높입니다
접착제 접합 및 적층	접착 필름의 제어된 열과 압력 경화, 다층 구조의 접합 및 진공 불필요 적층	사용자 정의 가능한 압력 유지 시간과 정확한 온도는 과경화와 열화를 방지합니다

매개변수	XP36-A (자동)	XP36-M (수동)	참고
최대 압력	≤ 40 톤	0 – 40 톤	자동: 프로그램 제어; 수동: 수동 펌프
플레이트 크기	400 × 400 mm	400 × 400 mm	–
작동 온도	상온 ~ 300 °C	상온 ~ 300 °C	–
가열 방식	이중 플레이트 독립 전기 가열	이중 플레이트 독립 전기 가열	–
온도 제어	PID 프로그래밍 가능 컨트롤러	지능형 이중 디지털 디스플레이 컨트롤러	자동 모델은 프로그래밍 가능한 다단계 프로파일 제공
압력 제어	PID 자동 폐쇄 루프 제어	수동 유압 밸브 + 기계식 압력 게이지	–
가열 전력	7,200 W (2 × 3,600 W)	6,000 W (2 × 3,000 W)	–
최대 개구 간격	180 mm	60 mm (사용자 정의 가능)	수동 유압 램으로 인해 수동 모델의 개구 간격이 더 작음; 사용자 정의 가능
피스톤 행정	60 mm	50 mm	–
냉각 방식	순환 수냉각 (냉각기 옵션)	순환 수냉각 (냉각기 옵션)	외부 냉각기는 냉각을 가속하고 처리량을 향상시킵니다
제어 인터페이스	7" HD 산업용 터치스크린	물리적 버튼 및 계기판	자동: 프로그래밍 가능한 다단계 제어; 수동: 간단한 설정값

매개변수	XP36-A (자동)	XP36-M (수동)	참고
전원 공급	AC 220 V, 50 Hz, 단상	AC 380 V, 50 Hz, 삼상	주문 시 올바른 전압을 선택하세요
크기 (가로×세로×높이)	850 × 480 × 650 mm	850 × 480 × 650 mm	–
순 중량	약 480 kg	약 550 kg	구성에 따라 중량이 달라질 수 있습니다
인증	CE 인증 완료	CE (옵션)	자동 모델은 표준 제공, 수출 요구 충족을 위해 수동 모델은 옵션 제공