

이중 프로그래밍 가능 온도 제어 기능을 갖춘 40톤 자동 유압 핫 프레스

품목 번호: XP68



소개

40톤의 압력, 500x500mm 이중 가열 플레튼, 최대 300°C까지 독립적인 프로그래밍 가능 온도 제어 기능을 갖춘 고성능 자동 유압 핫 프레스입니다. CE 인증을 받았으며, 소재 연구, 라미네이션 및 성형 응용 분야에 이상적입니다. 맞춤형 솔루션에 대한 견적을 요청하세요.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
XRF 펠렛 준비	제어된 압력과 온도 하에서 분말 시편을 X선 형광 분석용 응집력 있는 펠렛으로 프레스합니다.	바인더 변동성을 제거하고 정확한 원소 정량 분석을 위한 평평하고 균열이 없는 펠렛을 생산합니다.
배터리 전극 라미네이션	정밀한 열과 압력 사이클을 사용하여 전극 필름을 집전체에 접합하여 실험실 규모에서 생산 라인 조건을 재현합니다.	일관된 배터리 성능 테스트를 위한 균일한 접착 및 계면 저항 감소.
열가소성 성형	프로그래밍된 온도와 힘을 사용하여 열가소성 시트나 과립을 얇은 필름이나 시험 시편으로 녹이고 성형합니다.	소재 열화 없이 재현 가능한 두께와 기계적 특성을 달성합니다.
복합 소재 제조	진공 또는 대기 조건 하에서 섬유 강화 폴리머 프리프레그를 경화된 라미네이트로 통합합니다.	기계적 테스트를 위한 보이드가 없는 구조와 맞춤형된 섬유 체적 분율을 보장합니다.
핫 엠보싱	제어된 열과 압력을 통해 금형에서 폴리머 기판으로 미세 또는 나노 스케일 패턴을 전사합니다.	마이크로 유체 공학, 광학 부품 및 MEMS 프로토타이핑을 위한 고충실도 복제.
품질 관리 테스트 플레이트	원자재로부터 표준 ASTM/ISO 방법에 따라 색상, 경도 또는 인장 강도를 평가하기 위한 표준화된 테스트 플라크를 생산합니다.	일관된 QC 데이터를 위한 신뢰할 수 있는 시편 형상 및 표면 마감.
세라믹 분말 압축	소결 전에 세라믹 분말을 그린 바디로 압축하여 밀도 구배를 최소화하기 위해 프로그래밍 가능한 압력 체류를 사용합니다.	후속 소성 과정 중 더 높은 그린 강도 및 휨 변형 감소.
폴리머 필름 용융	차단 또는 광학 테스트를 위한 균일한 두께의 필름을 만들기 위해 가열된 플레튼 사이에서 폴리머 필름을 빠르게 녹입니다.	빠른 사이클 타임과 정밀한 두께 제어, 배합 스크리닝에 이상적입니다.

매개변수	사양
모델	XP68
최대 압력	≤ 40 T (400 KN) – 프로그래밍 가능 압력/체류 제어
플레튼 크기	500 × 500 mm (이중 가열 플레튼)
테이라이트 (플레튼 간격)	60 mm (금형 두께 호환성 확인 필요)
작동 온도 범위	RT ~ 300°C (≤ 300°C)
가열 제어	이중 플레튼, 독립 프로그래밍 – 온도 램프 및 구배 설정 지원
정격 가열 전력	≤ 12 kW
압력원	유압 상하 프레스 (유압 오일 미포함; 사용 전 추가 필요)

매개변수	사양
컨트롤러	7인치 컬러 터치스크린 — 실시간 데이터 표시 및 프로그램 저장
안전 보호	자동 정지 인터록이 장착된 안전 게이트 (CE 규격)
전원 공급	3상 AC 380V-415V, 50Hz (독일/유럽 산업용 그리드 호환)
인증	CE 인증 (인증서 및 영어 매뉴얼 포함)