

## 실험실용 수냉식 30톤 수동 핫 프레스

품목 번호: XP52



### 소개

KINTEK의 수동 핫 프레스는 30톤의 압력, 300°C까지 가열 및 수냉 기능을 제공합니다. 배터리 연구, 열가소성 플라스틱 및 복합 재료 성형을 위해 설계되었습니다. 정밀한 PID 제어, 100x100 mm 가열 플라튼, 조절 가능한 0-150 mm 갭으로 우수한 품질의 시료 준비를 보장합니다.

### 자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
배터리 전극 프레스	리튬이온 및 고체전지용 전극 필름을 제어된 열과 압력 하에 캘린더링 또는 적층.	균일한 밀도와 두께를 달성하여 배터리 성능 향상.
고분자 필름 성형	인장 시험 또는 광학 분석을 위한 열가소성 필름, 플라크 및 시트의 압축 성형.	정밀한 온도 제어로 재료 분해 방지.
복합 재료 적층	구조 시험을 위한 탄소 섬유 또는 유리 섬유 강화 고분자 적층판 제조.	균일한 압력 분포로 기공 없는 적층판 보장.
분광법을 위한 시료 준비	일관된 두께와 표면 마감으로 XRF 분석용 KBr 펠릿 또는 용융 비드 제작.	정확한 분석 결과를 위한 신뢰할 수 있는 시료 일관성.
세라믹 분말 성형	재료 연구에서 소결 시험을 위한 세라믹 그린 바디의 냉간 또는 온간 프레스.	높은 성형력으로 밀도 높고 취급 가능한 그린 파트 생성.
제약 정제 개발	특수 다이를 사용하여 제형 연구를 위한 분말 혼합물의 소량 압축 정제화.	조절 가능한 압력으로 정제 정도 및 용해도 최적화 가능.
플라스틱 용접 연구	열과 압력을 통해 열가소성 구성 요소를 접합하여 용접 강도 및 공정 매개변수 연구.	일관된 가열 및 압력으로 재현 가능한 용접 품질 보장.
고무 가황	재료 특성 평가 및 가교 조건 최적화를 위해 몰드에서 고무 컴파운드 경화.	균일한 온도 분포로 미경화 또는 과경화 방지.

매개변수	값
모델	XP52
작동 온도 범위	0-300 °C
가열 출력	600 W
플라튼 크기	100 × 100 mm
플라튼 갭 조절	0-150 mm
작동 압력	0-30 톤
냉각 방식	순환 수냉
전원 공급	AC 220 V, 50 Hz
치수 (L × W × H)	245 × 175 × 500 mm
무게	60 kg