

실험실 및 산업용 400X400Mm 가열 플래튼이 장착된 30톤 수동 핫 프레스

품목 번호: XP07



소개

400x400mm 가열 플래튼, 듀얼존 5kW 가열, 380kg 솔리드 스틸 갠트리, 통합 수냉식이 적용된 30톤 수동 유압 핫 프레스를 만나보세요. 폴리머, 복합재, 고무, 배터리 압축에 이상적입니다. 견적을 받아보세요.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고강도 폴리머 압착	첨단 열가소성 수지, 고온 폴리머 및 탄성체의 성형 및 고형화.	균일한 압력과 열로 약점을 제거하고 등방성 특성을 보장합니다.
대형 복합재 시트 라미네이션	최대 400×400mm 크기의 탄소 섬유, 유리 섬유 또는 아라미드 복합재 패널 제작.	대형 플래튼으로 이음새와 가장자리 결함을 피해 단일 단계 고형화가 가능합니다.
고무 가황	정밀한 온도 프로파일로 고무 시트, 개스킷 및 씰 경화.	듀얼존 가열 및 수냉식으로 경화 동역학을 정밀하게 제어할 수 있습니다.
배터리 재료 개발	전극 시트, 고체 전해질 펠릿 및 리튬 이온 전지 구성 요소 압착.	높은 압력과 정정도로 최적의 전극 밀도와 계면 품질을 달성합니다.
핫 엠보싱	미세 유체 공학, 광학 및 플렉서블 전자 제품용 폴리머 필름 미세 패턴링.	300°C까지의 온도 안정성으로 고종횡비 구조의 정밀한 복제가 가능합니다.
소결용 분말 성형	열적 지원을 통해 세라믹 또는 금속 분말을 예비 성형체로 미리 고밀도화.	상승된 압력과 온도로 예비 성형체 밀도를 향상시켜 소결 수축을 줄입니다.
박막 및 펠릿 준비	FTIR, XRF 및 기타 분석을 위한 균일한 폴리머 박막 또는 샘플 펠릿 제작.	마이크론 수준의 플래튼 정렬로 재현 가능한 스펙트럼에 중요한 균일한 두께를 보장합니다.
고무 및 접착제 접합	제어된 열과 압력 하에서 고무 층 라미네이션 및 접착제 접합.	일관된 압력과 온도로 강력하고 기공이 없는 접합을 보장합니다.

매개변수	사양
모델	XP07 (업그레이드된 헤비듀티 설계)
압력 용량	0 - 30 미터톤 (0 - 300 KN)
유압 시스템	듀얼 비올 수동 유압 펌프 (저/고압 단계)
프레임 구조	솔리드 스틸 4-컬럼 갠트리
최대 데이라이트	≤ 50 mm (필름, 시트, 펠릿에 최적화됨)
플래튼 온도 범위	0 - 300 °C
플래튼 치수	400 × 400 mm (고밀도 내열 합금강)
가열 출력	총 5000 W (2 × 2500 W 독립 상/하부 가열 어레이)
냉각 시스템	퀵 커넥트 커풀링이 장착된 통합 플래튼 수냉식 루프
사용자 인터페이스	7인치 산업용 풀컬러 LCD 터치스크린
전기 요구 사항	AC 220-230 V / 50 Hz 단상
권장 퓨즈	전용 32A 차단기

매개변수	사양
순중량	380 Kg
외부 치수 (가로 × 깊이 × 높이)	550 × 520 × 460 mm
인증	CE 인증