

순환 냉각기가 통합된 급속 열 사이클용 30톤 수동 가열 프레스

품목 번호: XP09



소개

폴리머, 복합 재료 및 전자 적층판을 위한 통합 액티브 냉각 기능을 갖춘 30톤 수동 유압 핫 프레스입니다. 300°C까지의 정밀 온도 제어, 300x300mm 가열판 및 260kg의 견고한 프레임은 통해 균일한 샘플을 보장합니다. 빠른 사이클을 위한 챌러가 완비되어 있습니다. CE 인증을 받은 즉시 사용 가능한 시스템입니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
폴리머 가열	가스켓, 실링 및 타이어 연구를 위해 가교 밀도를 최적화하기 위해 정밀하게 제어된 온도와 압력에서 천연 및 합성 고무 시트를 경화합니다.	대형 가열판 전체에 걸친 균일한 가열과 급속 급냉 능력은 과경화를 방지하고 일관된 기계적 특성을 보장합니다.
복합 패널 라미네이팅	항공우주 및 자동차 프로토타이핑을 위해 탄소섬유, 아라미드 또는 유리섬유 프리프레그를 견고한 패널로 성형합니다.	무변형 프레임은 균일한 두께와 보이드 프리 결합을 보장하며, 이는 구조적 무결성에 매우 중요합니다.
전자 플렉스 회로 라미네이팅	유연한 폴리이미드 회로, 멤브레인 스위치 및 RFID 안테나 기판의 다층 라미네이팅.	초평면 가열판과 제어된 냉각은 힘을 최소화하여 신뢰할 수 있는 층 정렬 및 전기적 연속성을 보장합니다.
배터리 전극/시트 프레스	리튬 이온 및 차세대 배터리용 캐소드 및 애노드 필름, 고체 전해질 층을 압축합니다.	통합 챌러는 불안정 상태를 안정화하고 정밀한 기공률 수준을 달성하기 위해 급속 급냉을 가능하게 합니다.
마이크로/나노 구조물 핫 엠보싱	마이크로 유체 채널, 광학 격자 및 표면 릴리프 패턴을 열가소성 웨이퍼에 복제합니다.	마이크론 수준의 가열판 평행도는 대면적에 걸쳐 균일한 깊이 복제와 최소의 잔류 응력을 보장합니다.
PTFE / 고성능 폴리머 소결	PTFE, UHMWPE, PEEK 또는 폴리이미드 분말을 시트 또는 성형품으로 소결 및 용융 프레스합니다.	넓은 균일 가열 영역은 콜드 스팟을 제거하여 균질한 결정화 및 치수 안정성을 달성합니다.
ASTM/ISO 테스트용 고무 경화	ASTM D2084, D3182에 따라 레오미터, 인장 및 경도 테스트용 고무 테스트 플라크를 준비합니다.	정밀한 압력 및 온도 프로파일은 반복 가능한 테스트 조건을 제공하여 유효한 실험실 간 비교를 보장합니다.
의료 기기 라미네이팅	제어된 온도와 압력으로 생체 적합성 필름, 진단 테스트 스트립 및 경피 패치를 프레스합니다.	섬세한 열 제어는 강력한 라미네이팅을 달성하면서 열에 민감한 바이오 소재의 열화를 방지합니다.
항공우주 CFRP 패널 프레스	제어된 압력 및 진공 하에서 항공기 구조 부품용 프리프레그 탄소섬유 층을 경화합니다.	무변형 프레임과 급속 냉각은 제어된 결정화와 최소의 기공률을 달성합니다.

매개변수	사양
모델 식별자	XP09
정격 척킹력	0.0 - 30.0 미터 톤 (0 - 300 KN)
프레스 구동	2단 수동 유압 펌프
가열판 테이아웃 (최대 개방)	50 mm

매개변수	사양
온도 범위	0.0°C - 300.0°C (이중 가열판 독립 제어)
가열판 치수 (W×D)	300 × 300 mm
가열 시스템 전력	3000 W (가열판당 2 × 1500W 카트리지 히터)
가열판 냉각	통합 구리 냉각수 채널, 퀵 커넥트 피팅
동반 챔버	액티브 순환 수냉 챔버 (포함)
전원 공급	AC 220V - 230V, 50Hz, 단상
권장 전기 회로	전용 16A 벽면 콘센트
순 중량	260 kg
외부 치수 (W×D×H)	458 × 480 × 466 mm
인증	CE 인증