

이중 프로그래밍 가능 가열 플래틴 250X250 Mm 25톤 자동 실험실 핫 프레스 Ce 인증

품목 번호: XP78



소개

25톤 힘을 제공하는 정밀 벤치탑 자동 유압 핫 프레스로, 최대 300°C까지 독립 가열되는 이중 플래틴, 250x250 mm 가압 면적, 프로그래밍 가능 터치스크린 제어, CE 인증 안전성을 갖추고 재료 연구 및 시료 준비에 적합합니다. 고분자, 복합재료 및 배터리 연구용으로 설계되었습니다.

자세히 알아보기

적용 분야	설명	주요 이점
고분자 필름 가압	열가소성 펠릿 또는 분말을 용융 및 압축하여 두께 50마이크론에서 1 mm 범위의 균일한 필름으로 제조하여 광학, 차단 또는 기계적 테스트에 사용합니다.	정확한 게이지 제어와 낮은 헤이즈 구현
복합재 적층판 일체화	섬유 강화 프리프레그를 적층하고 열과 압력 하에서 경화하여 구조 테스트용 고체 적층판을 제조합니다. 일반적인 응용 분야는 항공우주 및 자동차 연구용 탄소 섬유 또는 유리 섬유 복합재입니다.	기공이 없는 고강도 적층판 제조
세라믹 그린 바디 성형	유기 바인더가 혼합된 세라믹 분말을 단축 압축하여 후속 소결을 위한 근사 정형 디스크 또는 바로 성형합니다. 알루미늄, 지르코니아, 압전 세라믹 등 고급 세라믹에 사용됩니다.	품질 좋은 소결 부품을 위한 높고 균일한 그린 밀도
배터리 전극 압축	금속 호일 위의 전극 코팅(예: NMC, 흑연)을 캘린더링하여 활물질 밀도를 높이고 전기적 접촉을 개선하며, 이는 리튬 이온 배터리 성능에 매우 중요합니다.	향상된 레이트 특성과 사이클 수명
고무 가황	제어된 온도와 압력 하에서 금형 내 고무 컴파운드를 경화하여 테스트 시트 또는 프로토타입 부품을 제조합니다. 이는 제재 개발 및 품질 관리를 위한 생산 조건을 시뮬레이션합니다.	일관된 경화 상태와 기계적 특성
제약 정제 개발	소규모로 분말 혼합물을 압축하여 정제로 만들어 경도, 분해, 용출 등 제형 특성을 평가합니다. 연구개발 및 파일럿 규모에서 사용됩니다.	데이터 무결성을 위한 재현 가능한 정제 특성
고분자 핫 엠보싱	가열된 금형을 사용하여 열가소성 기판에 마이크로 또는 나노 스케일 패턴을 전사합니다. 미세유체, 광학, 바이오칩 제조에 흔히 사용됩니다.	짧은 사이클 시간으로 고충실도 패턴 전사
재료 테스트 시편 준비	열가소성 또는 열경화성 재료로부터 표준화된 테스트 시편(예: ASTM D638 인장 시험편)을 제조하여 기계적 특성 분석을 위한 일관된 열 이력과 치수를 보장합니다.	신뢰할 수 있는 테스트 데이터를 위한 표준 시편

사양	세부 정보	참고
모델	XP78	
최대 압력	25톤 (250 kN)	압력 조정 가능
플래틴 크기	250 × 250 mm (약 9.8 × 9.8 인치)	고품질 금형강/스테인리스 스틸 플래틴
최대 온도	상온 ~ 300°C	이중 플래틴 독립 가열
가열 전력	≤5400 W (5.4 kW)	가열 속도 조정 가능

사양	세부 정보	참고
압력 소스	내장형 유압 시스템	자동 상향 가압
압력 제어	자동 폐쇄 루프 제어	승압 속도 및 유지 프로그래밍 가능
개구 간격	200 mm	지원팁과 스트로크 호환성 확인
하부 플레틴 스트로크	50 mm	지원팁과 스트로크 호환성 확인
컨트롤러	7인치 풀컬러 터치스크린	다단계 프로그래밍 지원
전원 공급	AC 240V, 60Hz, 단상	30A 이상 차단기 권장
인증	CE	안전 규정 준수