

200X300Mm 실험실용 가열 캘린더 배터리 전극 롤 프레스 전극 시트 롤 프레스

품목 번호: DG12



소개

리튬 배터리 전극의 치밀화 및 두께 감소, 그리고 연구실 및 파일럿 라인에서의 소량 귀금속 및 비철금속 시트 압연을 위한 독립 제어 롤이 장착된 200x300mm 실험실용 가열 캘린더입니다. 0-4mm 간격 조절, 15T 압력 및 가변 속도를 지원합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 이온 배터리 전극 치밀화	코팅 후 양극 또는 음극 전극 시트를 캘린더링하여 두께를 줄이고 치밀도를 높입니다.	0-4mm 조절 가능한 롤 간격과 최대 15T 압력이 제어된 전극 압축을 지원합니다.
배터리 전극판 박형화	실험실 개발 과정에서 더 얇은 시트 프로파일이 필요한 청정 에너지 재료 전극판을 처리합니다.	가열 롤과 조절 가능한 라인 속도가 제어 가능한 압연 조건을 제공합니다.
대학 배터리 연구	재료 밀도, 두께 및 압연 반응을 연구하는 대학 연구실의 소규모 전극 시트 실험을 지원합니다.	300mm 최대 작업 폭은 실험실 규모의 시트 개발에 적합합니다.
기업 파일럿 라인 시험	더 넓은 공정 결정을 내리기 전 전극 압연 매개변수를 평가하기 위한 기업 실험 라인에서 사용합니다.	0-4.0m/min 무단 라인 속도로 시험 중 실용적인 매개변수 조정이 가능합니다.
귀금속 수동 압연	실험실 연구 및 수동 샘플 처리를 위해 소량의 금 또는 은 재료를 압연합니다.	가열식 듀얼 롤 작동과 기계적으로 조절 가능한 간격이 소량 압연 작업에 적합합니다.
구리 및 알루미늄 재료 연구	연구 중심의 압연 평가에서 구리, 알루미늄 및 기타 비철금속 재료를 처리합니다.	HRC62 롤 표면 경도와 10mm 담금질 깊이가 반복적인 압력 접촉 작업을 지원합니다.
첨단 재료 압축 연구	실험실 캘린더링 중 가해진 압력, 롤 온도, 간격 및 라인 속도가 시트 재료에 미치는 영향을 조사합니다.	독립적으로 제어 가능한 롤 온도가 중요한 열 공정 변수를 분리합니다.

매개변수	사양
현장 식별자	DG12
참조 응용 분야	소형 리튬 배터리 전극 시트 압연 공정
참조 사용자 환경	대학 및 기업 실험 라인
참조 재료 용도	실험실 배터리 재료; 소량의 금 및 은 귀금속; 구리, 알루미늄 및 기타 비철금속 재료
참조 배터리 공정 목적	리튬 배터리 전극판 박형화 및 치밀도 향상
작동 원리	감속 모터가 고정도 압력 롤을 구동; 롤 간격의 기계적 조절을 통해 전극 시트를 압축 및 성형하여 치밀도 향상
전력	380V, 6KW
개요에 명시된 전기 공급	단상 220V 전원 공급 장치
롤 온도	150°C
듀얼 롤 온도 제어	두 롤의 온도는 독립적으로 제어 및 조정 가능

매개변수	사양
압력 롤 치수	Φ200mm×300mm
롤 표면 경도	HRC62
롤 원통형 정밀도	≤±2μm
유효 간격	0-4mm 조절 가능
작업 속도	무단 가변 속도; 라인 속도 0-4.0m/min 조절 가능
롤 표면 마감	참조 자료에 명시되지 않음
최대 작업 폭	300mm
롤 표면 담금질 깊이	10mm
최대 압력	15T