

200Mm 파우치 셀 상단 및 측면 실링기

품목 번호: RB23



소개

200mm 폭의 파우치 셀 상단 및 측면 실링기는 리튬 배터리 생산 라인, 연구소 및 파일럿 규모의 셀 제조 공정에서 알루미늄-플라스틱 필름의 균일한 실링을 위해 조절 가능한 구리 열 실링, 정밀한 온도 제어 및 공압 압력을 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
파우치 리튬 이온 셀 상단 실링	명시된 적용 크기 내의 에어백을 포함한 알루미늄-플라스틱 라미네이트 파우치 셀의 상단 가장자리를 실링합니다.	제어된 열, 압력 및 시간으로 압축 결합된 상단 실링을 생성합니다.
파우치 셀 측면 실링	전극 적층 또는 셀 구성 요소 배치 후 파우치형 리튬 배터리의 측면 가장자리를 처리합니다.	실링 헤드 교체 없이 일관된 측면 가장자리 형상을 지원합니다.
배터리 R&D 셀 조립	연구원이 공정 평가를 위해 열 조건, 압력 및 실링 시간을 조정해야 하는 파우치 셀의 실험실 제조를 지원합니다.	소형 벤치 규모 워크스테이션에서 제어된 매개변수 변경이 가능합니다.
파일럿 규모 배터리 제조	시험 생산 및 사전 생산 파우치 셀 워크플로우를 위한 반복 가능한 실링 작업을 수행합니다.	효율적인 반복 처리를 위해 시간당 최소 400사이클의 작업 속도를 제공합니다.
알루미늄-플라스틱 필름 패키징 개발	다양한 두께와 파우치 구성을 가진 포장 필름의 실링 거동을 평가합니다.	조절 가능한 온도, 압력, 시간 및 실링 가장자리 위치가 공정 개발을 지원합니다.
셀 포장 공정 교육	제어된 작업자 교육을 위해 명확한 수동 로딩 및 풋 스위치 작동 순서를 제공합니다.	사용자가 올바른 셀 정렬, 실링 헤드 결합 및 안전한 부품 제거 방법을 배우도록 돕습니다.
다중 크기 파우치 셀 처리	일상적인 실링 헤드 교체 대신 간단한 조정을 통해 다양한 배터리 제품 사양을 수용합니다.	다양한 파우치 셀 치수를 처리할 때 설정 노력을 줄여줍니다.

매개변수	RB23 200mm 실링 길이 모델	RB23 300mm 실링 길이 모델
적용 사양	측면 실링 ≤180mm; 상단 실링 180mm (에어백 포함)	/
실링 나이프 길이	200mm	300mm
에어백 가장자리 폭	15~90mm	15~90mm
실링 폭	표준 5mm±0.4; 2~10mm 옵션; 실링 나이프 교체 가능	표준 5mm±0.4; 2~10mm 옵션; 실링 나이프 교체 가능
측면 실링 가장자리 두께	60~300um (알루미늄-플라스틱 필름 두께에 따라 다름)	60~300um (알루미늄-플라스틱 필름 두께에 따라 다름)
상단 탭 실링 가장자리 두께	200~700um (알루미늄-플라스틱 필름 두께에 따라 다름)	200~700um (알루미늄-플라스틱 필름 두께에 따라 다름)
열 실링 온도	상온~250°C (자유 설정 가능)	상온~250°C (자유 설정 가능)
온도 제어 정확도	± 2°C	± 2°C
셀 본체~열 실링 가장자리 거리	1~5±0.4mm 조절 가능	1~5±0.4mm 조절 가능

매개변수	RB23 200mm 실링 길이 모델	RB23 300mm 실링 길이 모델
실링 시간	표준 2S-3S; 0-99s 조절 가능	표준 2S-3S; 0-99s 조절 가능
실링 두께 정확도	임의 두 지점 간의 실링 두께 차이 <15um	임의 두 지점 간의 실링 두께 차이 <15um
압축 공기	5~7kg/cm ²	5~8kg/cm ²
공압 작동 속도	≥400 사이클/시간	≥400 사이클/시간
전원 공급 장치	AC220V/50Hz	AC220V/50Hz
전력	1KW	0.5KW
전체 치수	L430x W330x H480mm	L500x W430x H480mm
장비 중량	35Kg	50Kg
안전 보호	고온 화상 방지를 위한 보호 장치 제공	고온 화상 방지를 위한 보호 장치 제공
재료 지지대	재료 로딩 테이블 제공	재료 로딩 테이블 제공
작동 기능	자동 및 수동 작동 기능	자동 및 수동 작동 기능
청소 및 유지보수성	구리 몰드 청소 및 교체 편리	구리 몰드 청소 및 교체 편리
가열 원리	저항 가열 튜브가 구리 실링 헤드로 열 전달; 압력 하에서 알루미늄-플라스틱 필름에 열 전도되어 압축 결합 완료	저항 가열 튜브가 구리 실링 헤드로 열 전달; 압력 하에서 알루미늄-플라스틱 필름에 열 전도되어 압축 결합 완료
구동 및 가이드	실린더 구동 상부 헤드 및 두 개의 리니어 가이드 슬리브	실린더 구동 상부 헤드 및 두 개의 리니어 가이드 슬리브
프레임 구조	알루미늄 프로파일 프레임 및 기하학적 설계 판금 구조	알루미늄 프로파일 프레임 및 기하학적 설계 판금 구조