

200Mm 롤투롤(Roll To Roll) 필름 권출 및 권취기

품목 번호: DG03



소개

실험실용 필름 가공, 리튬 배터리 전극 캘린더링, 광학 필름 및 기능성 필름을 위한 200mm 롤투롤 권출 및 권취기입니다. 1.5m/min의 속도, 50N의 장력 조절 용량, 3인치 코어를 지원하며 연속 운전 및 정토크 장력 제어가 가능합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 이온 배터리 양극 롤링	호환되는 실험실용 트윈 롤 기계가 롤링 공정을 수행하는 동안 양극 시트의 제어된 권출 및 권취를 지원합니다.	연속적인 전극 가공 및 샘플 수집을 위한 체계적인 소재 경로를 유지합니다.
리튬 이온 배터리 음극 롤링	실험실 캘린더링 및 관련 공정 개발 작업 중 음극 롤 소재를 처리합니다.	반복 가능한 웹 이동 및 가공된 전극 시트의 능동적인 수집을 가능하게 합니다.
전극 캘린더링 연구	전극 밀도화 연구 중 속도, 장력 및 소재 거동을 테스트하기 위해 롤 핸들링과 소형 실험실 롤링 라인을 연결합니다.	수동 개입을 줄이고 보다 일관된 공정 비교를 지원합니다.
광학 필름 가공	실험실 규모의 권취 및 권출 워크플로우를 통해 광학 필름 롤을 이송합니다.	롤 기반 필름 개발 및 평가를 위한 제어된 핸들링을 제공합니다.
기능성 필름 개발	재료 연구 및 공정 시험에 사용되는 기능성 필름의 연속적인 이동을 지원합니다.	정의된 폭, 속도 및 장력 제한을 갖춘 컴팩트한 롤투롤 플랫폼을 제공합니다.
롤 소재 수집	실험실 처리 또는 롤링 후 가공된 연속 소재를 3인치 코어에 다시 감습니다.	검사, 보관 또는 후속 테스트를 위한 실용적인 수집 롤 형식을 생성합니다.
학술 재료 연구	연속 시트 소재를 포함하는 대학 및 연구소 실험을 위한 소규모 웹 핸들링 솔루션을 제공합니다.	컴팩트한 크기, 낮은 전력 소비, 실험실 설치를 위한 구성 가능한 전기 입력을 결합합니다.

사양 항목	매개변수	값
제품 식별	사이트 식별자	DG03
시스템 구성	장비 구조	권출부 및 권취부 분리형; 호환되는 실험실용 트윈 롤 기계와 함께 사용 필요
운전 모드	웹 이송 모드	연속 운전
웹 핸들링	가이드 롤러 폭	200mm
웹 핸들링	기계 속도	최대 1.5 m/min
장력 제어	제어 방식	오픈 루프 정토크 장력 제어
장력 제어	최대 장력	최대 50 N
롤 호환성	권출 및 권취 코어	3인치 롤 코어
롤 호환성	최대 권출 및 권취 직경	최대 200mm
권출부	설치 치수	W300mm × D250mm × H280mm

사양 항목	매개변수	값
권취부	설치 치수	W300mm × D350mm × H280mm
전원 공급	전압	단상 220 VAC ±10%; 110 VAC 맞춤 제작 가능
전원 공급	주파수	50Hz/60Hz
전력	정격 전력	100W
중량	권출부	약 15kg
중량	권취부	약 20kg
중량	전체 시스템 중량	약 35kg