

# 프로그래밍 가능 Pid 온도 제어 기능을 갖춘 20톤 500X500Mm 분리형 자동 열압착기

품목 번호: XP43



## 소개

500x500mm 플레튼, 7kW PID 제어로 최대 300°C까지 가열하는 자동 압력 조절 기능을 갖춘 전문가용 20톤 분리형 열압착기입니다. 연구실 또는 파일럿 환경에서 폴리머 압착, 복합재 적층 및 배터리 전극 제작에 이상적입니다. 견고한 분리 설계로 장기적인 신뢰성을 보장합니다.

## 자세히 알아보기

적용 분야	설명	주요 이점
폴리머 시트 및 필름 압착	추가 가공 또는 테스트를 위해 열가소성 수지(PE, PP, PVC, PVDF)를 대형 균일 시트로 압축 성형합니다.	전체 500×500 mm 면적에 걸쳐 정밀하게 제어된 두께와 표면 조도를 가진 기포 없고 보이드 없는 시트를 제공합니다.
복합재 적층재 고화	항공우주, 자동차 및 스포츠 장비의 구조 부품을 위해 탄소 섬유, 유리 섬유 또는 아라미드 프리프레그를 열압착합니다.	정확한 온도 램프와 균일한 압력은 완전한 수지 흐름, 최적의 섬유 함침 및 보이드 함량 제어를 보장합니다.
다층 PCB 및 연성 전자제품	인쇄 전자제품을 위한 리지드-플렉스 PCB 적층, 커버레이 적용 및 연성 기관 본딩을 수행합니다.	대형 크기로 전체 패널 가공이 가능하며, 뒤를림을 최소화하고 균일한 열 전달로 층간 접착력을 보장합니다.
배터리 전극 캘린더링	리튬이온 배터리 음극 및 양극, 그리고 슈퍼커패시터 전극의 치밀화와 두께 보정을 수행합니다.	일관된 압력 및 온도 프로파일은 전극 밀도를 높이고 전기화학적 성능을 개선하며 사이클 수명을 늘립니다.
엘라스토머 경화 및 가황	가스켓, 의료 부품 또는 산업용 씰을 위해 실리콘, EPDM 및 기타 고무 시트를 압착 가황합니다.	대형 플레튼은 여러 부품 또는 대면적 금형의 배치 경화를 가능하게 하며, 균일한 가교 결합과 경화 후 수축을 최소화합니다.
박막 및 멤브레인 제조	에너지 및 수처리 응용 분야를 위한 양성자 교환막, 기체 확산층 및 여과 매체를 열압착합니다.	민감한 저력 제어는 필름 파열을 방지하면서 목표 다공성, 두께 및 표면 특성을 달성합니다.
R&D 소재 합성 및 테스트	기계적 테스트를 위한 샘플 준비, 신규 복합재 개발 및 파일럿 규모 공정 검증을 수행합니다.	프로그래밍 가능 사이클과 글러브박스 호환성은 제어된 분위기 하에서 체계적인 실험을 가능하게 합니다.
세라믹 및 금속 분말 압착	소결을 위한 그린 바디로 세라믹 또는 금속 분말을 냉간 또는 온간 압착합니다.	대형 다이 전체에 걸친 균일한 압력 분포는 그린 압축체에서 일관된 밀도를 보장하여 소결 후 결함을 줄입니다.
적층 유리 및 투명 소재	광학 또는 전자 장치용 적층 유리 또는 투명 전도성 필름을 진공 보조 열압착합니다.	균일한 압력 분포는 광학 왜곡을 방지하며, 정밀한 온도는 민감한 코팅의 손상을 방지합니다.

매개변수	사양	비고
모델	XP43	-
구성	분리형 자동 열압착기	메인 기계 프레임이 전기 제어 캐비닛과 분리되어 있음
최대 힘	0 - 20 미터톤	보상 기능이 적용된 폐쇄 루프 자동 압력 유지

매개변수	사양	비고
플래튼 치수	500 mm × 500 mm	정밀 연마된 경화 강철
데이라이트 개방	220 mm	조정 가능; 다양한 톨 높이를 수용
최대 작동 온도	≤ 300 °C	±1 °C 안정성을 갖춘 PID 프로그래밍 가능 컨트롤러
가열 전력	7000 W (7 kW)	듀얼 존 플래튼 가열
냉각 방식	자연 공냉; 옵션 순환 수냉	수냉은 외부 칠러가 필요함 (포함되지 않음)
전기 요구 사항	AC 220 V, 50 Hz, 단상	정격 전류 약 32 A; 전용 산업용 소켓 또는 차단기 필요
중량	560 kg	순중량
전체 치수 (약)	1005 mm (가로) × 807 mm (세로) × 1200 mm (높이)	정확한 레이아웃은 공장 도면을 참조하세요