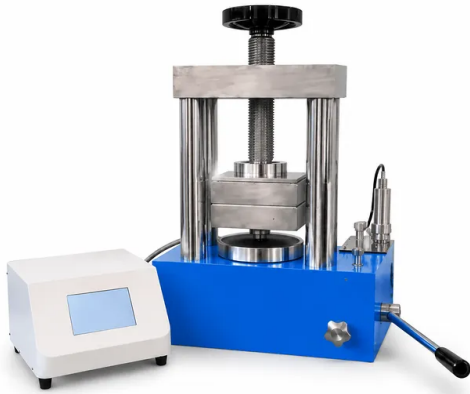


터치스크린 Plc 및 수냉식 20톤 180X180Mm 프로그래밍 가능 실험실 정밀 핫 프레스

품목 번호: XP59



소개

180x180mm 가열 플래튼, 터치스크린 PLC 제어 및 통합 수냉식 시스템을 갖춘 20톤 프로그래밍 가능 실험실 정밀 핫 프레스를 만나보세요. 세라믹, 폴리머, 배터리 R&D 및 고급 소재 압축에 이상적입니다. 최대 300°C까지 정밀한 온도-압력 프로파일링을 달성하세요. 컴팩트한 디자인, 견고한 구조. 연구 및 생산을 위한 일관된 결과를 얻으십시오. 지금 견적을 요청하세요.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고급 세라믹 및 분말 야금	세라믹 분말(알루미나, 지르코니아, 탄화규소) 또는 금속 분말(티타늄, 스테인리스강)의 핫 프레스 소결을 통해 기계적 및 미세구조 분석용 시험편 제작.	프로그래밍 가능한 압력-온도 프로파일 덕분에 최소한의 결정립 성장으로 이론적 밀도에 근접한 밀도 달성.
고성능 폴리머 성형	PEEK, PTFE, 폴리이미드 및 기타 열가소성 수지를 얇은 필름, 인장 시편 또는 쉘링 부품으로 압축 성형.	경화 동역학에 대한 정밀한 제어로 최적의 결정성, 기계적 강도 및 내화학성을 보장.
배터리 및 에너지 저장 R&D	제어된 온도 및 힘 구배를 통해 고체 전해질 펠릿, 리튬 금속 음극 및 연료전지 막 전극 접합체(MEA) 압축.	차세대 배터리 성능 및 수명에 중요한 균일한 이온 전도도 및 계면 접촉 가능.
다층 소재 라미네이션	열과 압력 하에서 다층 인쇄 회로 기판(PCB), 플렉서블 전자 장치 또는 열 인터페이스 소재의 접합.	프로그래밍 가능한 램프 및 체류 시퀀스가 기공이 없고 치수 안정성이 우수한 라미네이트를 보장.
복합 소재 개발	항공우주 및 자동차 경량화 연구를 위한 섬유 강화 폴리머 및 금속 매트릭스 복합 패넬 제작.	정밀하게 제어된 통합 사이클을 통해 기공을 제거하고 균일한 섬유 함침 달성.
제약 정제 연구	분말 혼합물을 제어된 경도, 용출도 및 약물 방출 프로파일을 가진 정제로 소량 압축.	정확한 압축 매개변수로 새로운 제형의 R&D 가능, 파일럿 생산까지 확장성 제공.

매개변수	사양	비고
모델	XP59	표준 벤치탑 구성
작동 압력	0 - 20톤 (200 kN)	PLC를 통해 0.1톤 단위로 조절 가능한 압력
작동 온도	0 - 300 °C	최대 10°C/분의 프로그래밍 가능 램프 속도
플래튼 크기	180 × 180 mm	공구강으로 가공, 정밀 연마 평탄도
최대 플래튼 개방 높이	180 mm	상하 플레이트 사이 측정; 높은 몰드 수용 가능
피스톤 스트로크	30 mm	힘을 가하기 위한 유압 피스톤 이동 거리; 대부분의 실험실 공정에 충분
가열 출력	2400 W	플래튼당 1200W로 빠르고 균일한 가열

매개변수	사양	비고
냉각 방식	순환 수냉식	내장형 사행 채널; 외부 쿨러 필요(포함되지 않음)
컨트롤러	프로그래밍 가능 터치스크린 PLC	7인치 컬러 디스플레이; 최대 100개 프로그램 저장; USB 데이터 내보내기
전원 공급	AC 220V / 50Hz (10.9 A)	단상 접지된 콘센트 필요; 코드 포함
치수 (H×W×D)	950 × 260 × 720 mm	수직 방향; 표준 600mm 깊이 벤치에 적합
순중량	232 kg	안정성을 위한 무게; 벤치가 하중을 지탱할 수 있는지 확인 필요