

2-Φ96Mm 실험실용 가열식 전기 수직형 2롤 밀 배터리 롤러 프레스 전기 압연기

품목 번호: DG01



소개

실험실 내 정밀 리튬 배터리 전극 압연 연구 및 첨단 소재 가공을 위한 가열식 전기 수직형 2롤 밀입니다. 조절 가능한 간격, 속도 및 온도를 제공하며, 가역 작동, 내구성이 뛰어난 크롬 도금 롤러, 일관된 전극 두께 제어 기능을 갖추고 있습니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 배터리 전극 준비	가열된 롤러 사이로 코팅 또는 전극 시트 재료를 압연하여 두께를 줄이고 재료 밀도를 높입니다.	반복 가능한 배터리 소재 개발을 위한 제어된 전극 압축을 생성합니다.
청정 에너지 소재 연구	선택된 실온 또는 가열 조건에서 리튬 배터리 및 관련 에너지 소재를 가공합니다.	단일 장치를 사용하여 열적 및 비열적 압연 조건을 비교할 수 있습니다.
배터리 R&D 공정 개발	실험실 규모의 전극 공정 최적화 중에 롤러 간격, 공급 속도 및 온도 조합을 평가합니다.	체계적인 개발 및 소량 배치 시험을 위한 조절 가능한 공정 변수를 제공합니다.
분말 야금	제어된 롤러 압력 하에서 적절한 분말 기반 시트 및 스트립 재료의 두께를 압축하고 줄입니다.	후속 재료 평가 전 반복 가능한 치수 가공을 지원합니다.
세라믹 소재 연구	조절 가능한 두께가 필요한 호환 세라믹 시트 또는 스트립 배합에 대해 제어 압연 시험을 수행합니다.	재료 치밀화 및 시트 형성을 연구하기 위한 정밀한 실험실 방법을 제공합니다.
학술 첨단 소재 연구	다양한 압연 속도, 간격 및 온도에서 실험용 소재 시트를 준비하고 비교합니다.	교육 및 연구 워크플로우를 위한 실용적인 제어 기능과 콤팩트한 설치를 결합합니다.

매개변수	사양
제품 품번	DG01
제품 유형	실험실용 가열식 전기 수직형 2롤 밀 및 배터리 롤러 프레스
롤러 수량 및 직경	2-Φ96 mm
롤러 경도	HRC62
롤러 표면 마감	0.4 이상
롤러 진원도	≤±2um
압연 두께 또는 롤러 간격	0~3mm, 조절 가능
시트 압연 폭	0~180mm
롤러 배열	수직형
압연 온도	실온~250°C, 조절 가능
250°C에서의 최대 작동	250°C에서 40분 초과 금지
작동 모드	전기식

매개변수	사양
정/역회전 작동	가능
전압 및 주파수	AC220V/50Hz
전력	2000W
공급 속도	0~40mm/s, 조절 가능
조절 가능한 매개변수	시트 두께, 속도 및 가열 온도
전체 치수	L600mm*W220mm*H320mm
장비 중량	85KG
표준 구성	육각 소켓 렌치 세트 1개, 다이얼 게이지 2개, 틸트 게이지 1개