

폴리머 복합 재료 및 배터리 전해질 압축용 15T 수동 핫 프레스 400Mm 이중 구역 가열 플레이트

품목 번호: XP14



소개

400x400mm 가열 플레이트, 5400W 이중 구역 가열, 300°C, 통합 수냉 시스템을 갖춘 15T 수동 핫 프레스, 210kg. 대면적 폴리머 필름, 고무 가황, 복합 패널, 배터리 전해질용. 문의하세요.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
열가소성 폴리머 필름	광학, 포장 또는 유연 전자 응용 분야용 대면적 필름의 핫 프레스 성형.	400mm 플레이트와 균일한 가열은 평탄도와 두께 일관성을 보장하여 가장자리 힘으로 인한 불량률을 줄이고 광학 투명도를 개선합니다.
고무 시트 가황	가황 고무 시트, 개스킷 및 실링(Seal)의 생산 및 테스트.	급속 냉각이 가능한 활성 300°C 이중 구역 제어는 기계적 특성을 고정하고 후경화 처리를 가속화하여 처리량을 증가시킵니다.
복합 패널 제조	항공우주 및 자동차용 섬유 강화 폴리머 패널 및 다층 적층판의 압축 성형.	15톤 힘과 넓은 등온 플레이트의 결합은 보이드를 제거하여 높은 구조적 무결성과 표면 마감율 달성합니다. 수냉은 금형 분리(De-molding)를 신속하게 합니다.
고체 배터리 전해질 압축	차세대 배터리 셀용 황화물, 산화물 또는 폴리머 전해질 필름 압축.	수냉은 민감한 소재의 열적 열화를 방지하고, 정밀한 온도 제어는 최적의 이온 전도도와 계면 접촉을 보장합니다.
세라믹 테이프 적층	MLCC, LTCC 모듈 및 SOFC 부품용 생(Green) 세라믹 테이프 적층.	부드러운 수동 유압 제어는 취약한 층의 균열을 방지하고, 균일한 가열은 박리를 방지하며 전자 세라믹에 매우 중요합니다.
고무-금속 접합	자동차 및 산업용 실링용 고무-금속 복합 부품의 핫 프레스.	넓은 플레이트에 걸친 일관된 척킹 압력과 열 분포는 과경화(Over-cure) 없이 신뢰할 수 있는 접합을 보장하여 불량률을 줄입니다.
PTFE 시트 소결	제어된 압력과 온도 하에서 PTFE 시트 및 필름의 소결 및 성형.	최대 300°C의 정확한 온도와 프로그래밍 가능한 프로파일은 소재 열화 없이 적절한 소결을 보장합니다.
연구 및 개발 (R&D)	학술 및 산업 연구실에서 일반적인 소재 합성, 샘플 준비 및 소량 생산.	CE 인증 강건성, 직관적인 터치 infran 및 광범위한 지원 문서는 모든 연구실에 안전하고 생산적인 추가 기능이 되며, 다양한 소재를 처리할 수 있는 유연성을 제공합니다.

매개변수	사양
모델	XP14

기계적 사양 및 힘

척킹력 (Clamping Force)	0.0 – 15.0 메트릭 톤 (0 – 150 kN)
유체 구동 (Fluid Actuation)	고토크 레버가 장착된 수동 유압 펌프
플레이트 개방 높이 (Platen Daylight)	50 mm
플레이트 치수	400 × 400 mm

매개변수	사양
프레임 구조	4열 휨 방지 강재 간트리(Gantry)
열 및 냉각	
온도 범위	0.0 °C ~ 300.0 °C (이중 구역, 독립 PID 제어)
가열 용량	5400 W (2 × 2700 W 내장형 히터)
HMI 컨트롤러	7인치 산업용 터치스크린
플레이트 냉각	빠른 분리 피팅이 있는 통합 수냉 채널; 외부 냉각기/수돗물 호환
권장 외부 냉각기	순환 냉각기 (옵션, 미포함)
전기	
전원 공급	AC 220 V – 230 V / 50 Hz, 단상
소비 전류	최대 24.5 A
전원 연결 요구 사항	전용 32 A 회로 차단기 또는 CEE 32 A 산업용 소켓; 케이블 단면적 $\geq 4 \text{ mm}^2$
물리적 사양 및 규정 준수	
순 중량	210 kg
외부 치수 (W × D × H)	580 × 550 × 500 mm
인증	CE 인증