

고분자 복합재 및 배터리 전해질 압축을 위한 15톤 수동 핫프레스 400Mm 듀얼 존 가열 플레튼

품목 번호: XP14



소개

400x400mm 가열 플레튼, 5400W 듀얼 존 가열, 300°C, 통합 수냉각, 210kg을 갖춘 15톤 수동 핫프레스입니다. 대면적 고분자 필름, 고무 가황, 복합재 패널, 배터리 전해질 가공에 적합합니다. 문의하세요.

자세히 알아보기

적용 분야	설명	주요 이점
열가소성 고분자 필름	광학, 포장 또는 유연 전자 장치 응용 분야를 위한 대면적 필름의 핫프레스 성형	400mm 플레튼과 균일 가열로 평탄도와 두께 균일성이 보장되어 가장자리 뒤틀림으로 인한 스크랩을 줄이고 광학 투명도를 개선합니다.
고무 시트 가황	가황 고무 시트, 가스켓 및 씰의 생산 및 테스트	빠른 냉각이 가능한 능동 300°C 듀얼 존 제어로 기계적 특성을 고정하고 경화 후 처리 속도를 높여 처리량을 증가시킵니다.
복합재 패널 제조	항공우주 및 자동차용 섬유 강화 고분자 패널 및 다층 라미네이트의 압축 성형	넓은 등온 플레튼과 결합된 15톤 힘으로 보이드를 제거하여 높은 구조적 완전성과 표면 조도를 달성합니다. 수냉각으로 빠른 탈형이 가능합니다.
고체 상태 배터리 전해질 압축	차세대 배터리 셀을 위한 황화물, 산화물 또는 고분자 전해질 필름 프레스	수냉각이 민감한 재료의 열분해를 방지하는 동시에 정밀한 온도 제어로 최적의 이온 전도도와 계면 접촉을 보장합니다.
세라믹 테이프 적층	MLCC, LTCC 모듈 및 SOFC 부품을 위한 그린 세라믹 테이프 적층	부드러운 수동 유압 제어로 깨지기 쉬운 층의 균열을 방지하고, 균일 가열로 박리를 방지하여 전자 세라믹에 매우 중요합니다.
고무-금속 접합	자동차 및 산업용 씰링을 위한 고무-금속 복합 부품의 핫프레스	대형 플레튼 전체에 걸쳐 일관된 클램핑 압력과 열 분포가 유지되어 과경화 없이 안정적인 접합을 보장하고 불량품을 줄입니다.
PTFE 시트 소결	제어된 압력과 온도 하에서 PTFE 시트 및 필름의 소결 및 성형	300°C까지 정확한 온도 제어와 프로그래밍 가능한 프로파일로 재료 열화 없이 적절한 소결을 보장합니다.
연구 개발	학술 및 산업 실험실에서의 일반적인 재료 합성, 샘플 준비 및 소규모 배치 생산	CE 인증된 견고성, 직관적인 터치스크린, 광범위한 지원 문서를 통해 모든 실험실에 안전하고 생산적인 제품이며 다양한 재료를 처리할 수 있는 유연성을 갖추고 있습니다.

매개변수	사양
모델	XP14
기계적 힘	
클램핑력	0.0 - 15.0 미터톤 (0 - 150 kN)
유체 구동 방식	고토크 레버가 장착된 수동 유압 펌프
플레튼 데이라이트 (수직 간격)	50 mm
플레튼 치수	400 × 400 mm

매개변수	사양
프레임 구조	4주형 처짐 방지 강철 갠트리
열 및 냉각	
온도 범위	0.0 °C ~ 300.0 °C (듀얼 존, 독립 PID 제어)
가열 출력	5400 W (2 × 2700 W 내장 히터)
HMI 컨트롤러	7인치 산업용 터치스크린
플래튼 냉각	퀵릴리즈 피팅이 장착된 통합 수로; 외부 칠러/수돗물과 호환
권장 외부 칠러	재순환 칠러 (옵션, 미포함)
전기	
전원 공급	AC 220 V - 230 V / 50 Hz, 단상
전류 소모	최대 24.5 A
전원 연결 요구 사항	전용 32 A 회로 차단기 또는 CEE 32 A 산업용 소켓; 케이블 단면적 $\geq 4 \text{ mm}^2$
물리 및 규정 준수	
순 중량	210 kg
외부 치수 (가로 × 세로 × 높이)	580 × 550 × 500 mm
인증	CE 인증