

150 X 200 Mm 실험실용 가열 롤링 밀 전극 시트 2롤 밀

품목 번호: DG14



소개

리튬 전극 시트용 150 x 200 mm 실험실용 가열 롤링 밀로, 독립적으로 제어되는 롤, 0-3 mm 조절 가능한 간격, 15T 압력, 배터리 재료 연구 및 파일럿 라인 개발과 귀금속 시험을 위한 가변 속도 치밀화 기능을 갖추고 있습니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 이온 배터리 전극 캘린더링	코팅 및 건조 후 소규모 전극 제조 중 양극 또는 음극 시트를 압축합니다.	실험실 평가를 위해 전극 시트 두께를 줄이고 밀도를 높입니다.
청정 에너지 재료 연구	제어된 가열 롤링 조건에 대한 리튬 배터리 판 재료의 반응을 연구합니다.	독립적인 롤 온도 제어 및 조절 가능한 라인 속도가 공정 조건 조사를 지원합니다.
대학 배터리 실험실	소형 전극 시트 규격을 사용하는 교육, 실험 작업 및 연구 프로젝트를 지원합니다.	단상 220V 전원 및 200 mm 최대 작업 폭이 실험실 및 실험 라인 사용에 적합합니다.
기업 배터리 시험 라인	생산 지향적 개발 작업 전 또는 병행하여 소량 전극 롤링을 수행합니다.	조절 가능한 0-3 mm 간격 및 0-6.0 m/min 라인 속도가 제어 가능한 공정 설정을 제공합니다.
귀금속 수동 롤링	실험실 재료 준비 또는 연구용으로 금이나 은을 소량 롤링합니다.	가열 롤과 조절 가능한 간격이 전용 수동 롤링 기능을 제공합니다.
비철 금속 샘플 처리	구리, 알루미늄 및 기타 비철 재료를 소량으로 처리합니다.	HRC62 롤 표면과 최대 15T 압력이 샘플 재료의 제어된 압축을 지원합니다.
전극 밀도 최적화 연구	다양한 롤 간격, 속도 및 롤 온도 설정에서 재료 반응을 비교합니다.	기계적 간격 조절, 무단 속도 제어 및 독립 제어 롤이 체계적인 조건 변경을 가능하게 합니다.
첨단 재료 압축 시험	가열식 2롤 압축이 연구 절차의 일부인 시트 형태 재료를 성형하고 치밀화합니다.	정밀한 롤 진원도와 200 mm 작업 폭이 정의된 실험실 롤링 인터페이스를 제공합니다.

매개변수	사양
현장 식별자	DG14
전원	220V, 4KW
롤 온도	약 150°C
2롤 온도 제어	독립적으로 제어 및 자유롭게 조절 가능
압력 롤 치수	Phi150mm x 200mm
압력 롤 표면 경도	HRC62
압력 롤 진원도	<= +/-2 마이크로미터
유효 간격	0-3mm 조절 가능
작업 속도	무단 속도 변동; 조절 가능한 라인 속도 0-6.0 m/min

매개변수	사양
최대 작업 폭	200mm
롤 표면 경화 깊이	5mm
최대 압력	15T
롤 표면 마감	참조 자료에 명시되지 않음