

7인치 터치스크린 및 260Mm 좁은 설치 공간을 갖춘 15톤 프로그래밍 가능 핫 프레스

품목 번호: XP17



소개

7인치 터치스크린, 260mm 슬림 새시, 이중 구역 가열을 갖춘 15톤 프로그래밍 가능 핫 프레스로 정밀 성형을 경험하세요. 고분자 필름, 배터리 연구 및 첨단 소재에 이상적입니다. 글로브박스 호환성을 고려하여 설계되었으며, 최대 300°C까지 제공하고 신속한 냉각 옵션을 지원합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	핵심 이점
고분자 필름 제조	기계적 및 배리어 테스트용 고정밀 박판을 생산합니다.	인증된 금형을 사용하여 보장된 ±4% 두께 균일성.
고체 배터리 전해질 개발	제어된 대기 조건 하에서 세라믹-고분자 복합 소재를 핫 프레스합니다.	260mm 너비로 분해 없이 글로브박스 에어록을 통과할 수 있습니다.
폴리이미드(PI) 필름 경화	최소 열적 구배로 300°C 지수에서 완전한 이미드화(imidization)를 달성합니다.	터보 구성은 표준 시스템보다 50% 더 빠르게 300°C에 도달합니다.
항공우주 복합 소재 적층	연구 규모 패널용 다층 섬유-금속 적층판을 통합합니다.	15톤 힘과 프로그래밍 가능 압력 곡선으로 오토클레이브 조건을 재현합니다.
품질 관리 시편 생산	ASTM/ISO 소재 특성 분석용 동일한 테스트 쿠폰을 생성합니다.	디지털 레시피 관리로 로트 간 변동성을 제거합니다.
학술적 소재 과학 연구	단일 실험에서 구배 프레스, 유지 단계, 펄스 압력 프로필을 지원합니다.	드래그 앤 드롭 레시피 빌더로 복잡한 실험 설계를 간소화합니다.
광전지(Photovoltaic) 밀봉 테스트	신뢰성 연구를 위해 소형 유리 기판 모듈에 EVA/POE 필름을 적용합니다.	균일한 가열로 기포 및 불완전한 가교 결합을 방지합니다.
생체 적합성 고분자 가공	깨끗하고 프로그래밍 가능한 사이클로 의료용 등급 열가소성 플라스틱을 성형합니다.	저질량 카트리지가 히터는 민감한 바이오 폴리머를 위해 열적 관성을 줄입니다.

파라미터	사양
최대 힘	0~15.0 톤 (0~150 kN)
플래튼 크기	200 × 200 mm
개방 거리	50 mm
제어 패널	7인치 터치스크린 프로그래밍 가능 컨트롤러 (Aura-Touch™)
설치 면적 (W×D×H)	260 × 347 × 422 mm (최적화된 레이아웃)
순 중량	약 130 kg

파라미터	XP17 Core	XP17 Turbo	응용 가이드라인
작동 온도 범위	RT ~ 250 °C	RT ~ 300 °C	Core는 대부분의 고분자 및 복합 소재 실험실에 적합하며, Turbo는 고체 전해질 및 PI 필름 경화가 가능합니다.

파라미터	XP17 Core	XP17 Turbo	응용 가이드라인
최대 가열 전력	1600 W (2 × 800 W)	2800 W (2 × 1400 W)	2800 W 대용량 카트리지는 예열 시간을 획기적으로 단축합니다.
전력 그리드 호환성	AC 220 V / 50 Hz (단상)	AC 220 V / 60 Hz (사용자 정의)	50 Hz는 유럽/중국 표준이며, 60 Hz는 한국 및 북미용으로 구성 가능합니다.
냉각 방식	내부 수로 인터페이스	외부 산업용 쉐러(chiller) 호환	두 버전 모두 내부 포트를 포함하며, Turbo는 급속 냉각 쉐러에 직접 연결할 수 있습니다.