

배터리 연구 및 첨단 소재용 15톤 수동 핫 프레스

품목 번호: XP15



소개

배터리 연구, 폴리머 가공 및 세라믹 치밀화를 위한 400°C까지 정밀 온도 제어와 180x180 mm 등은 플레텐을 갖춘 15톤 수동 핫 프레스입니다. 컴팩트한 50 mm 또는 높은 개구 높이(381 mm) 구성으로 제공됩니다. 지금 견적을 요청하세요.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고체 전해질 배터리 프레스	황화물 또는 산화물 전해질 분말을 치밀한 세라믹 펠릿으로 성형하는 데 사용됩니다. 프레스는 높은 이온 전도율을 달성하는 데 필수적인 균일한 열과 압력을 가합니다.	차세대 고체 배터리에 필수적인 기계적으로 견고하고 전도율이 높은 전해질 층을 생산합니다.
폴리머 필름 형성 및 라미네이션	연료 전지, 여과 또는 포장 연구용 열가소성 폴리머, 복합 막 또는 다층 필름의 핫 프레스. 정밀한 온도 및 압력 제어는 균일한 두께와 표면 품질을 보장합니다.	맞춤형 두께와 향상된 계면 접착력을 가진 고품질의 결합이 없는 필름을 제공합니다.
세라믹 치밀화 및 소결	이론 밀도에 가까운 달성을 위해 LLZO, LATP 또는 알루미늄과 같은 첨단 세라믹의 핫 프레스에 사용됩니다. 동시 가열 및 가압은 소결 속도를 높입니다.	기공을 제거하여 기능성 세라믹의 기계적 강도와 이온 전도율을 증가시킵니다.
글로벌박스 통합 공기 민감 소재 가공	플랫폼 S는 아르곤 또는 질소 글로벌박스 내부에 장착되어 오염 없이 리튬 금속 애노드, 반응성 황화물 또는 기타 산소 민감 화합물을 프레스할 수 있습니다.	초순수 대기를 유지하여 산화를 방지하고 시료 무결성을 보장합니다.
셀 어셈블리용 다층 다이 적층	배터리 또는 연료 전지 연구용 전극, 분리막 및 전류 집전체의 적층용 프레스에 적합합니다. 플랫폼 H의 확장된 개구 높이는 여러 층을 수용합니다.	장치 성능에 필수적인 복잡한 적층 구조 전체에 균일한 압력 분포를 달성합니다.
고온 소재 특성 분석	400°C까지 새로운 복합 재료, 폴리머 또는 하이브리드 소재의 열 거동 및 압축 특성 테스트. 프레스는 가공 조건을 시뮬레이션할 수 있습니다.	실제 제조 조건 하에서 소재 후보를 신속하게 스크리닝할 수 있습니다.
스퍼터링 타겟용 분말 성형	스퍼터링 타겟이나 펠릿으로 후속 가공하기 위해 금속 또는 세라믹 분말을 치밀한 디스크로 성형. 높은 힘은 생강(Green strength)을 보장합니다.	다이 마모를 최소화하면서 균질하고 고밀도의 성형체를 생산합니다.
마이크로 유체 장치용 핫 엠보싱	랩어어집 또는 바이오 의료 장치용 폴리머 기관으로 미세 구조의 온도 보조 엠보싱. 정밀한 압력 및 온도 제어는 미세한 특징을 복제합니다.	우수한 표면 품질 및 재현성으로 높은 충실도의 패턴 전사를 달성합니다.

매개변수	사양
모델 식별자	XP15
용량	0-15 메트릭 톤 (0-150 kN)
유체 구동	수동 유압 펌프
플레텐 치수	180 × 180 mm 등은 플레텐
제어 인터페이스	7인치 PID 터치스크린 (온도 및 압력)
전원 공급	AC 220-240V, 50Hz 단상
인증	CE 인증

매개변수	사양
냉각 방식	쿼 커넥트 수구가 있는 내장형 구리 냉각 채널

매개변수	플랫폼 S (컴팩트)	플랫폼 H (확장형 간트리)
최대 개구 높이	50 mm	381 mm
피스톤 스트로크	≤ 50 mm	130 mm
온도 범위	상온~300°C (1000W) 또는 -400°C (2800W)	상온~350°C (2000W)
정격 가열 전력	1000W (300°C) / 2800W (400°C)	2000W (350°C)
치수 (W×D×H)	300 × 300 × 420 mm	≈ 350 × 350 × 750 mm
순 중량	100~130 kg	≈ 150 kg
냉각 통합	모든 플랫폼 표준 (쿼 커넥트)	플랫폼 S와 동일